

บทที่ 1 ส่วนต่างๆของเครื่องตัด

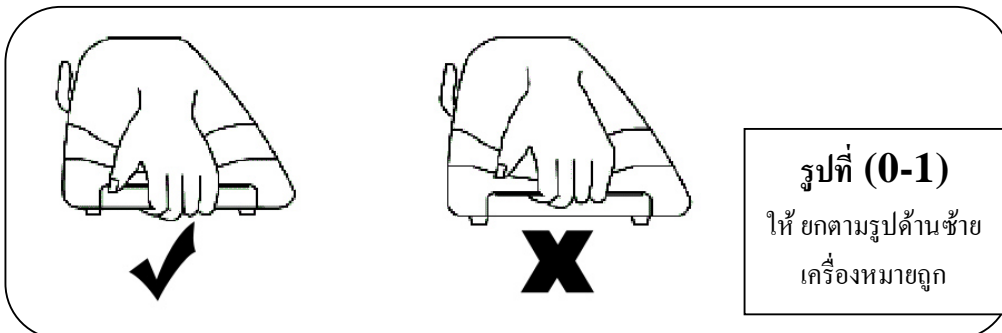
เครื่องตัดสติ๊กเกอร์ **Expert 24 และ Expert 24LX** เป็นเครื่องตัดอีกรุ่นหนึ่งของยี่ห้อ **GCC** ซึ่งมีความสามารถในการตัดสติ๊กเกอร์ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้ยังสามารถปรับแรงกดใบมีด ความเร็วในการตัดสติ๊กเกอร์ได้ ซึ่งสามารถตัดงานสติ๊กเกอร์หลากหลายและใช้ได้กับสติ๊กเกอร์ทั้งแบบทั่วไปและสะท้อนแสง ฯ

- คู่มือนี้สามารถใช้งานร่วมกับเครื่องตัดได้หลายรุ่นของ GCC คือ **Expert 24 , Expert 24LX , Expert// และ Expert// LX** หรือ สามารถดู วิดีโอการใช้งานเบื้องต้นจาก ยูทูป หรือ **Google** โดยพิมพ์ในช่อง ค้นหา Search **24LX V1**
- **หมายเหตุ** เครื่องตัดรุ่น **Expert 24, Expert// (หรือ Expert II-24)** จะใช้งานตัดทั่วไปเท่านั้น
- **Expert 24LX และ Expert// LX (หรือ Expert II-24LX)** จะใช้งานตัดทั่วไปและงานไดคัท งานพิมพ์
- **งานไดคัท** คือ งานที่พิมพ์จากเครื่องพิมพ์-Printer (**InkJet , Laser**) แล้วนำมาไดคัท (ตัด) กับเครื่องตัดสติ๊กเกอร์ ที่มี คุณสมบัติ หรือ ฟังก์ชันไดคัท และ เซ็นเซอร์ไดคัทในตัว



- **คำแนะนำการใช้เครื่องตัดสติ๊กเกอร์ GCC**

กรณีที่ต้องการเคลื่อนย้ายเครื่องตัดไปวางไว้ที่อื่น ควรยกจากด้านล่างของเครื่อง ตัวอย่าง ดังรูปที่ (0-1)



1.1 รูปแบบของสายเชื่อมต่อของเครื่องตัด กับ คอมพิวเตอร์

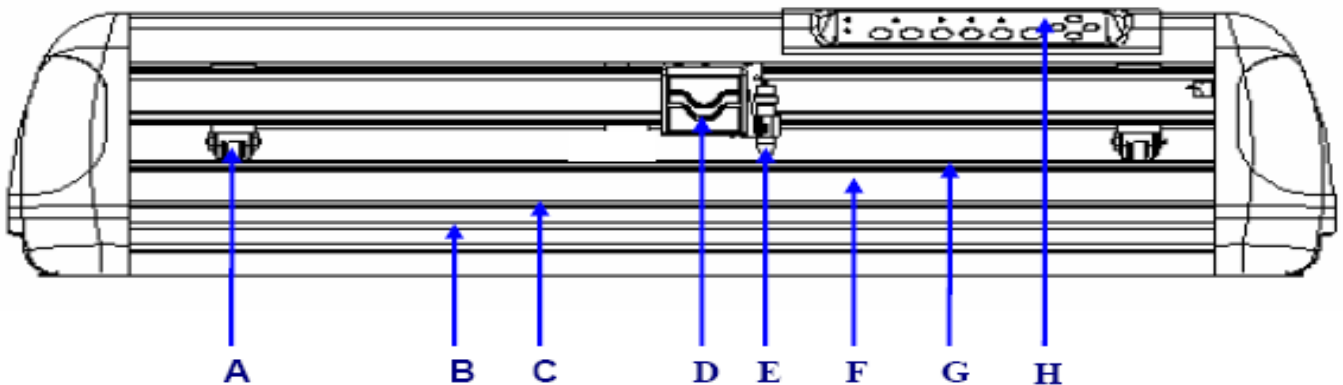


สาย ยูเอสบี - USB CABLE
(สาย ยูเอสบี พรินเตอร์)



RS-232 CABLE (Serial – ซีรี่ล) Option-ซื้อแยก
(* ในกล่อง จะไม่มีสาย RS-232 CABLE *)

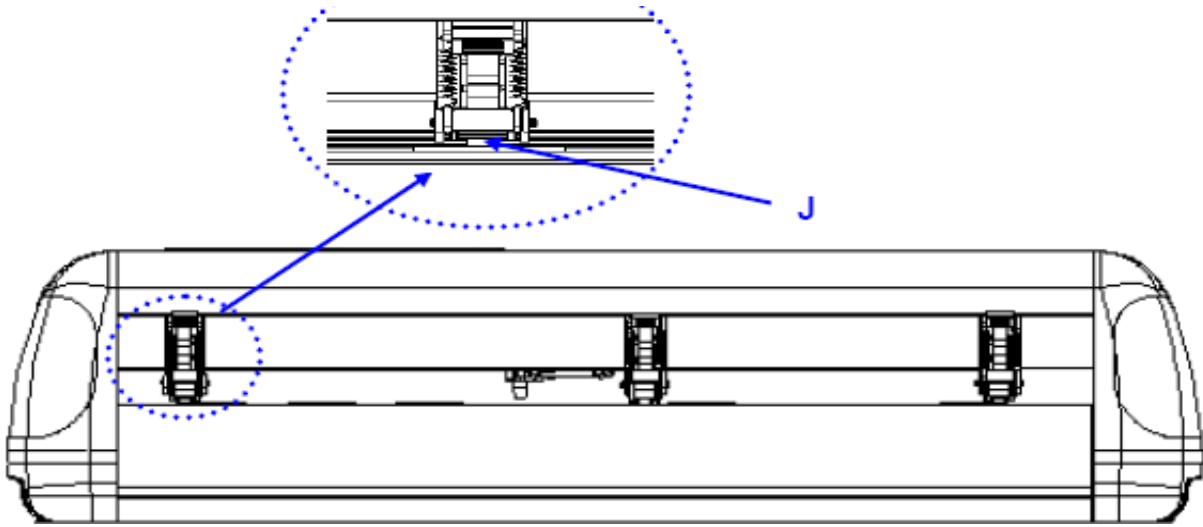
1.2 ด้านหน้าเครื่อง Expert 24 และ 24LX (ดูตามรูปที่ 1-1)



รูปที่ 1-1

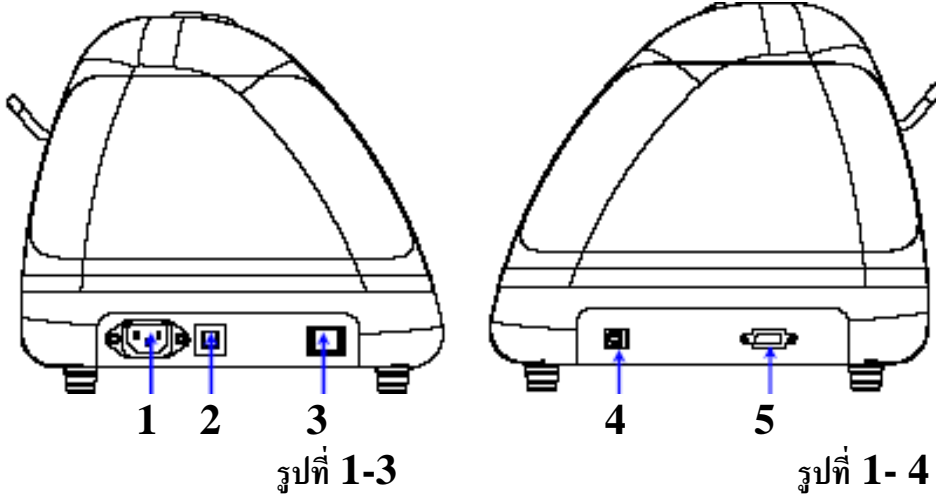
- A. Pinch Roller – ลูกกลิ้งกดวัสดุระหว่างตัด
- B. Slicing Groove – ช่องสำหรับตัดสติ๊กเกอร์โดยใช้ที่ตัดแบบ Groove
- C. Alignment Ruler - เส้นไม้บรรทัดสำหรับวางสติ๊กเกอร์ให้ตรงโดยใช้เส้นแบ่ง
- D. Tool Carriage - ชุดหัวตัดสติ๊กเกอร์
- E. Blade Holder – ที่ใส่ใบมีด(ที่จับใบมีดตัดสติ๊กเกอร์)
- F. Platen - เป็นส่วนรองรับสติ๊กเกอร์ระหว่างการตัด
- G. Cutting Pad – ขางรองตัด
- H. Control Panel - แผงปุ่มควบคุมการทำงานของเครื่องตัด

1.3 ด้านหลังเครื่อง Expert 24 และ 24LX (ดูตามรูปที่ 1-2)



รูปที่ 1-2

1.4 ด้านข้างเครื่องตัดสติ๊กเกอร์



ด้านซ้ายมือของเครื่อง (ดูตามรูปที่ 1-3)

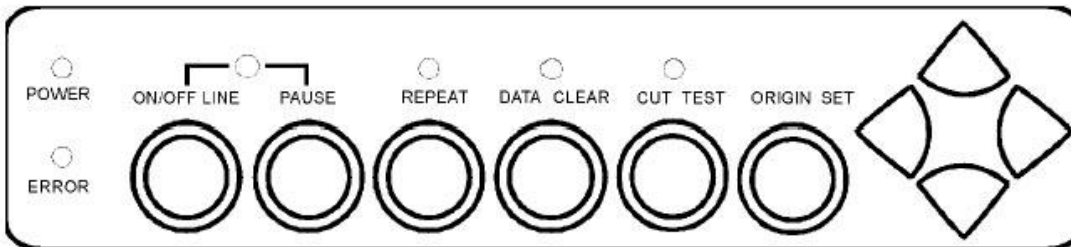
1. AC Power Connector – ที่เสียบสายไฟ
2. Fuse – ฟิวส์ขนาด 3 แอมป์
3. Power Switch – สวิตช์ เปิด-ปิด เครื่อง

ด้านขวามือของเครื่องตัด (ดูตามรูปที่ 1- 4)

4. USB Interface Connector – ช่องต่อแบบ ยูเอสบีพรินเตอร์

5. Serial Interface Connector (RS-232C) – ช่องต่อแบบอนุกรม

1.5 แผงควบคุม



รูปที่ 1-

5

1. ปุ่ม **ON/OFF LINE** ใช้สื่อสารระหว่างเครื่องตัด และเครื่องคอมพิวเตอร์ เมื่อกดปุ่ม ON LINE แล้ว หลอดไฟจะสว่าง
2. ปุ่ม **PAUSE** เมื่อกดปุ่มนี้จะหยุดงานตัดชั่วคราว และหลอดไฟ ON/OFF LINE จะกระพริบ แล้วให้กดปุ่ม ON/OFF LINE อีกครั้งก็จะกลับมาทำงานตามปกติ
3. ปุ่ม **REPEAT** เมื่อกดปุ่มนี้คุณสามารถสั่งตัดงานล่าสุดซ้ำอีกครั้งได้ แล้วหลอดไฟ REPEAT จะสว่าง
4. ปุ่ม **DATA CLEAR** ปุ่มนี้จะเป็นการเคลียร์ข้อมูลในเครื่อง แล้วหลอดไฟ DATA CLEAR จะสว่าง
5. ปุ่ม **CUT TEST** จะเป็นการทดลองตัดก่อนที่จะตัดงานจริง เมื่อกดปุ่มนี้แล้ว หลอดไฟ CUT TEST จะสว่าง
6. ปุ่ม **ORIGIN SET** จะเป็นการตั้งจุดเริ่มต้นที่จะทำการตัด หลังจากทีเลื่อนหัวตัดไปตำแหน่งที่ต้องการแล้วกดปุ่มนี้ (เลื่อนปลายใบมีดตัดสตีกเกอร์)
7. ปุ่ม **ลูกศร** ใช้เลื่อนสตีกเกอร์ และ หัวตัดของเครื่องตัด
8. หลอดไฟ **POWER LED** เมื่อเปิดสวิตซ์ Power แล้ว หลอดไฟจะติด
9. หลอดไฟ **ERROR LED** เมื่อไฟ LED ติดหรือ กระพริบแสดงถึงปัญหา หรือมีความผิดพลาด ให้ไปดูในบทที่ 5 หน้า 22 เพื่อแก้ปัญหา

บทที่ 2 – การติดตั้งและการตั้งค่าต่างๆ

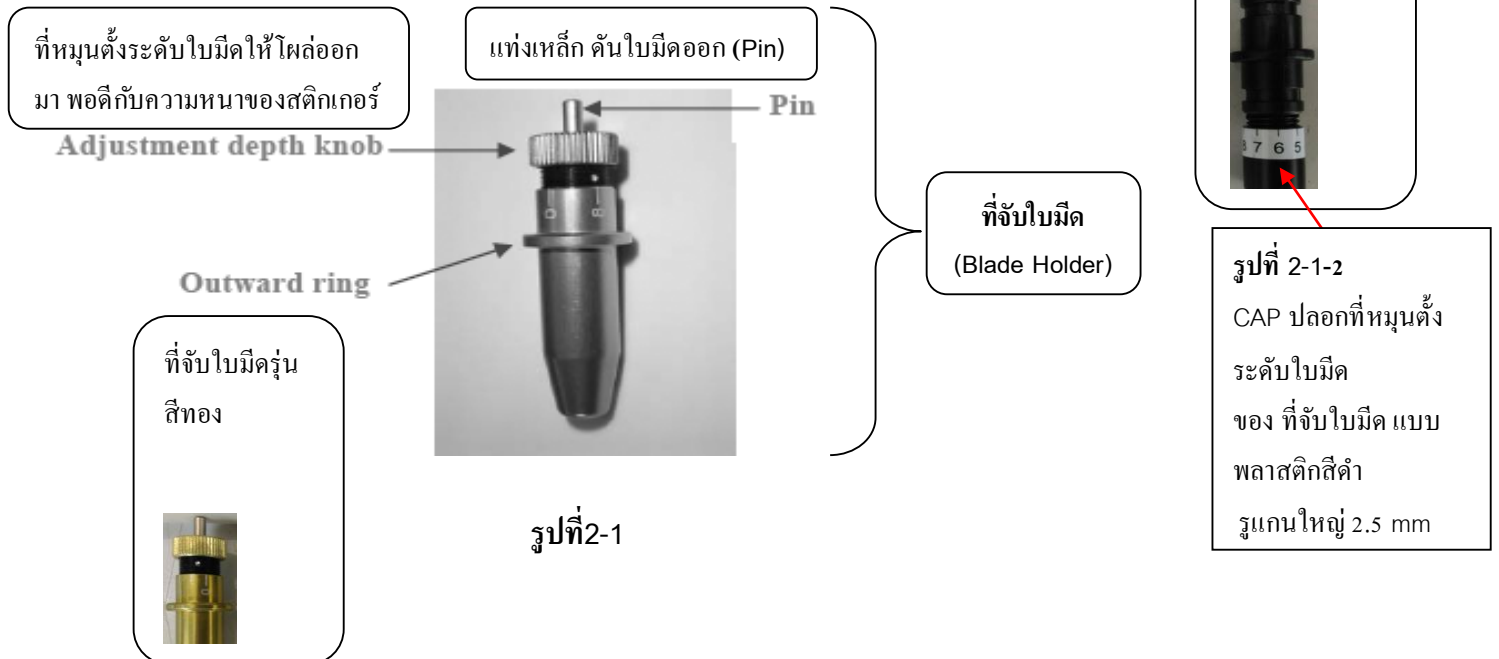
ข้อควรระวังในการติดตั้ง

- ปิดสวิตช์ไฟก่อนการติดตั้ง
- จับเครื่องตัดด้วยความระมัดระวังเพื่อป้องกันความเสียหายต่างๆ
- ติดตั้งในสถานที่ ๆ เหมาะสมสะดวกในการใช้งาน
- เหลือที่ว่างสำหรับเครื่อง และอุปกรณ์เสริมต่างๆ ทั้งด้านหน้า-ด้านหลังเครื่องตัดและด้านข้าง
- เลือกฐานวางที่มั่นคง
- ทำงานในอุณหภูมิ 5- 40 องศาเซลเซียส (41-104 องศาฟาเรนไฮด์)
- ป้องกันเครื่องตัดจากฝุ่น และที่ๆมีลมแรง
- ไม่ควรวางเครื่องในบริเวณที่แสงแดดส่องถึง
- เสียบสายไฟ(ปลั๊กตัวเมีย) เข้าที่ช่อง AC Power Connector ของเครื่องตัด
- ควรเสียบปลั๊กไฟตัวผู้เข้าเต้าเสียบไฟเข้าเต้าเสียบที่มีสายดิน

2.1 การใส่ใบมีดและถอดใบมีดออกจากที่จับใบมีด (สำหรับรุ่นที่จับ ใบมีด สีทอง สีเงิน จะเหมือนกัน)

- การตั้งระดับใบมีด สีเงิน สีทอง จะตั้งระดับใบมีดเหมือนกัน ดังรูปที่ 2-1 , 2-4
- ส่วนที่จับใบมีดสีดำแบบพลาสติก จะต่างกับแบบอื่น คือ จะหมุนปรับที่ ปลอก-ส่วนปลายแถบเลขขาว-ดำ ดังรูปที่ 2-1-2

วิธีการใส่ใบมีดและการนำใบมีดออกจากตัวจับใบมีด ให้ดูภาพ 2-2 และ 2-3 หน้า 6 ประกอบ ให้ระวังอย่าไปโดนส่วนปลายของใบมีด โดยให้ส่วนด้านคมใบมีด ที่ใช้ตัดหันออกด้านนอกที่จับใบมีด



การใส่ไบมีด

ให้ใส่ไบมีดเข้าไปในรูด้านล่างของที่จับไบมีดให้ด้านคมไบมีดอยู่ด้านนอก (ตามรูปที่ 2-2)



รูปที่ 2-2

แล้วดันเบาๆ ให้สุด (ตามรูป 2-3) ระวังอย่าให้ปลายไบมีดกระแทก เพราะอาจทำให้ไบมีดเสียหาย



รูปที่ 2-3

เสร็จแล้วให้หมุนที่หมุน(Adjustment dept knob)เพื่อตั้งระดับของไบมีด โผล่ออกมาไม่เกิน 0.5 มิลลิเมตรโดยประมาณหรือ ตามความหนาของวัสดุหรือสติ๊กเกอร์ที่ใช้ (ตามรูปที่ 2-4)

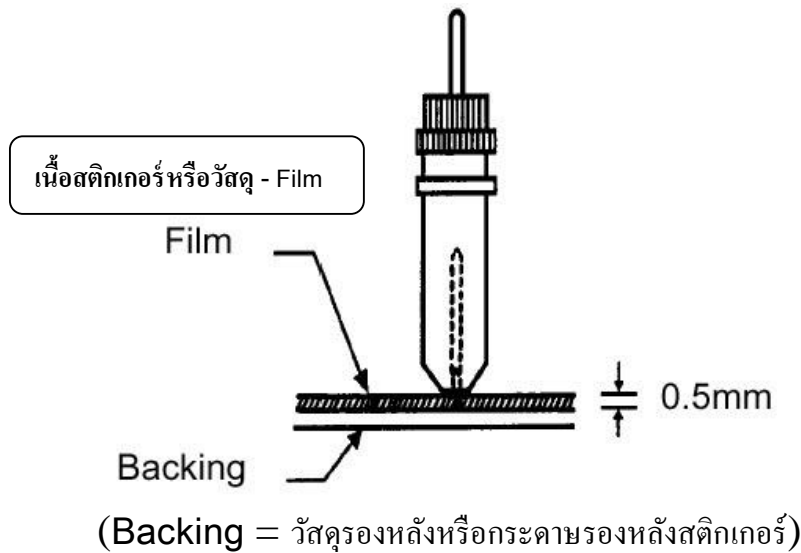


รูปที่ 2-4

การถอดไบมีด - ก็โดยการให้ดันแท่งเข็ม (PIN) ลง แล้วไบมีดก็จะโผล่ออกมาให้เราจับออกมาได้ (ดูรูปที่ 2-1 และ 2-2 ประกอบ)

ข้อแนะนำ

ความสูงของใบมีดที่เหมาะสม หมายถึงการให้ปลายของใบมีดโพล์ออกมาจากที่จับใบมีด ประมาณ 0.5 mm. หรือให้พอดีกับความหนาของเนื้อวัสดุ หรือ สติ๊กเกอร์ที่ใช้ตัด (ฟิล์ม-Film) ระยะเวลาสามารถตัดส่วนที่เป็นเนื้อฟิล์มได้พอดี มันจะไม่ถึงส่วนที่เป็นเนื้อวัสดุรองหลังสติ๊กเกอร์(**Backing**) ด้านหลัง (ดูตามรูปที่ 2-5)



รูปที่ 2-5

1. การใส่ที่จับใบมีดเข้ากับหัวเครื่องตัดใบมีด ให้สังเกตดูจะมีวงแหวนรอบตัวจับใบมีด ก็คือให้นำวงแหวนนี้เข้าไปในตำแหน่งระหว่างช่องของแขนจับ (ดูตามรูปที่ 2-6) จะมีร่องใส่ให้พอดีจากนั้นก็ให้ถอดตัวที่จับใบมีด



รูปที่ 2-6

2. หากจะเอาที่จับใบมีดออกก็ให้ปลดล็อก แล้วนำออกมา
3. ให้กดส่วนที่เรียกว่า **pin** ลงเพื่อเป็นการนำใบมีดออก เมื่อต้องการที่จะเปลี่ยนใบมีด (ดูตามรูปที่ 2-1) ที่กล่าวมาแล้ว

ข้อควรระวัง

*** ใบบิดจะเสียความคมได้ไว เมื่อ***

1. ตั้งใบบิดออกมามากเกินไป
2. ตั้งแรงกดมากเกินไป
3. ใช้ใบบิดไม่เหมาะสมกับวัสดุ ที่ใช้ตัด

2.2 การใส่วัสดุ

1. การใส่วัสดุเป็น แผ่น สามารถใส่ได้จากทางด้านหน้าและด้านหลัง ของเครื่องตัดสติ๊กเกอร์

ให้ยกแกน Level ขึ้น จะอยู่ที่ชุดลูกกลิ้ง จะเป็นการยก ขึ้น-ลง ของ Pinch Roller ด้วย ให้ยกขึ้น (ดูตามรูปที่ 2-8)



รูปบน การยกLevel(คันโยกลูกกลิ้ง) ขึ้น



รูปล่าง การยกLevel(คันโยกลูกกลิ้ง) ลง

รูปที่ 2-8

- ให้ใส่สติ๊กเกอร์อยู่บน Platen และอยู่ใต้ Pinch Roller รอดผ่านเข้าไป เส้นแถบไม้บรรทัด ที่เครื่องจะช่วยในการจัดวัสดุให้ตรง ส่วนลูกล่อขาว(เฉพาะsable)อยู่ตรงกลางระหว่างลูกล่อสีดำ



รูปที่ 2-9

- จะต้องเลื่อน Pinch Roller(ลูกล่อดำ) ให้ตรงตำแหน่งกับ Grid Drum โดยสังเกตจาก เส้นแถบสีขาวบนเครื่อง (ดูตามรูปที่ 2-10)



White Mark (แถบอ้างอิงสีขาว)

รูปที่ 2-10

- ให้กด Level(คันโยก)ทุกตัว ลงแล้ว Pinch Roller จะลงมา กดวัสดุ
- ให้เปิดเครื่อง แล้วหัวเครื่องตัดจะทำการเช็คสติ๊กเกอร์โดยอัตโนมัติ หลังจากนั้นแล้วเครื่องก็จะพร้อมที่จะรับคำสั่งให้เริ่มทำงานได้

การเลื่อน Pinch Roller นั้นไม่ควรจะไปจับเลื่อนจากด้านหน้า ควรจะเลื่อนจากด้านหลังเพราะมันจะเลื่อนได้ง่ายกว่า (ดูตามรูปที่ 2-11)



(O) Correct
ถูกต้อง

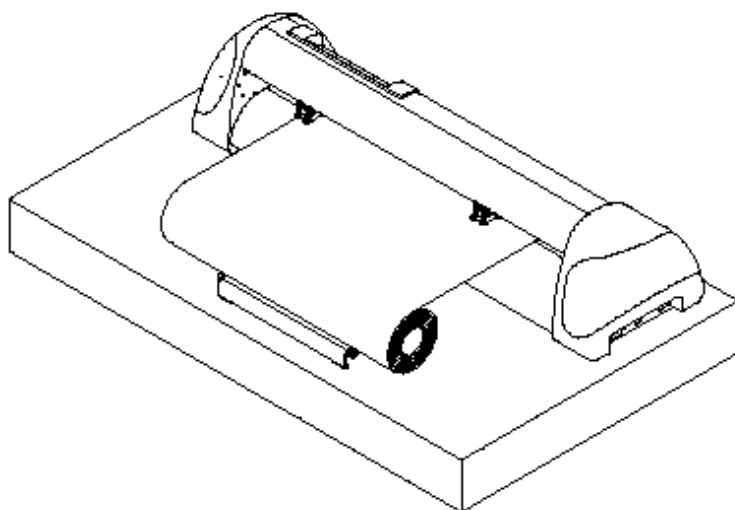


(X) Incorrect
ไม่ถูกต้อง

รูปที่ 2-11

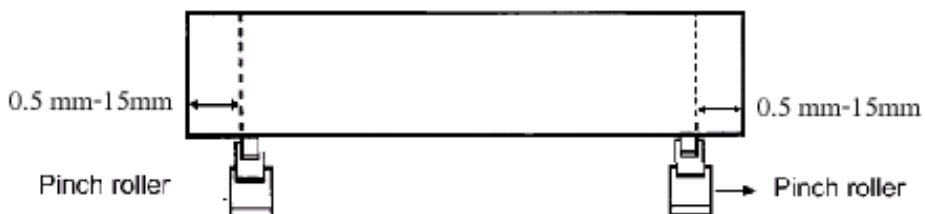
2. การใส่วัสดุเป็นม้วน สามารถใส่ได้จากทางด้านหน้าด้านหลัง ของเครื่องตัดสติ๊กเกอร์

- ทำตามขั้นตอนคล้ายกับการตั้งแบบแผ่น แต่ให้ใส่จากทางด้านหลัง เพราะเครื่องตัด เวลาตัดจะเลื่อนสติ๊กเกอร์มาด้านหน้า
หมายเหตุ คุณสามารถใช้ฐานตั้งเพื่อวางสติ๊กเกอร์แบบเป็นม้วนได้ ให้ตำแหน่งให้ตรงกับเครื่องเพื่อที่จะให้สติ๊กเกอร์วิ่งได้ไม่เบี่ยงไปมา



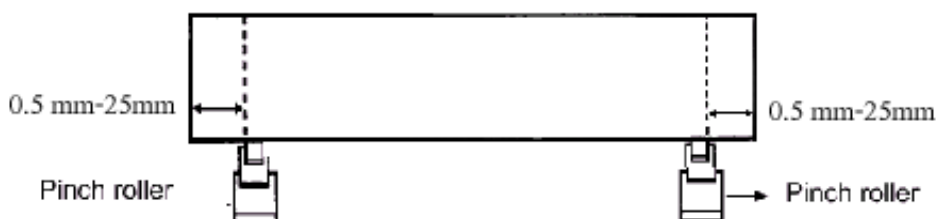
การตั้งตำแหน่งของ **Pinch Roller** (ลูกล่อกดจับสติ๊กเกอร์)

1. ถ้าสติ๊กเกอร์ยาวต่ำกว่า 2 เมตร ให้ตั้งตำแหน่ง ขอบของสติ๊กเกอร์ ประมาณ 0.5mm.-15mm. ทั้งด้านซ้ายและ



ด้านขวาของสติ๊กเกอร์ (ดูตามรูป 2-13)

2. ถ้าสติ๊กเกอร์ยาวมากกว่า 2 เมตร ให้ตั้งตำแหน่ง ขอบของสติ๊กเกอร์ ประมาณ 25mm ทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของสติ๊กเกอร์ (ดูตามรูป 2-14)



2.3 *ตัวอย่าง การปรับตั้งค่าเครื่องตัดใน VLCD 3 ของ Expert 24LX (20-1-2558)

**ใช้งานได้บน windows Xp , Vistra , windows 7 , windows 8 , windows 8.1 , windows 10

-ให้ทำการ copy ไฟล์ 2 ไฟล์ในแผ่น Driver GCC ไปไว้ในที่เดียวกัน (folders เดียวกัน)

ที่ Harddisk ในคอมพิวเตอร์ คือ ไฟล์ VLCD 3 และไฟล์ usbapi ซึ่งอยู่ในแผ่นไดรเวอร์ DVD GCC คือโฟลเดอร์ GCC→Accessories

การใช้งาน

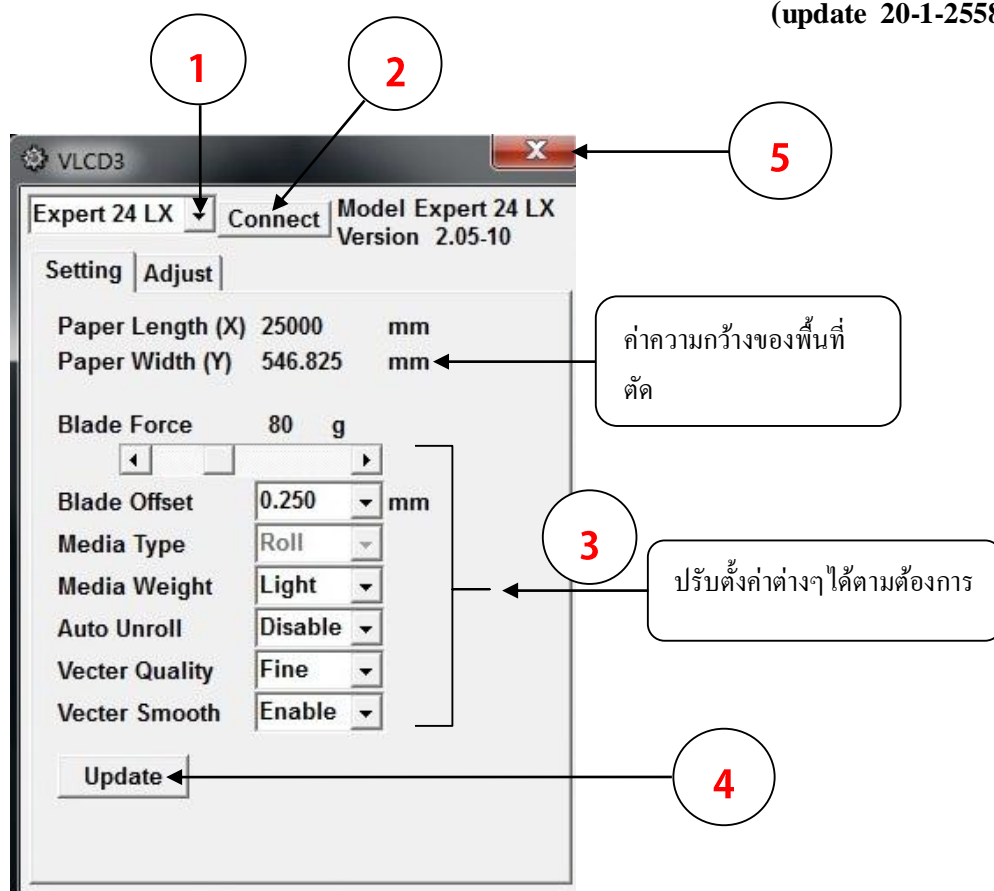
1. ให้ดับเบิ้ลคลิกที่ไฟล์ VLCD 3 เพื่อเปิดหน้าต่างของ VLCD 3 ขึ้นมา
2. ที่ช่อง Port ให้ตั้งค่าของพอร์ตของคอมพิวเตอร์ที่ต่อใช้งานกับเครื่องตัดสติ๊กเกอร์ (ชื่อรุ่นExpert24LX ก็คือพอร์ตUSB)
3. กดปุ่ม connect แล้วทำการปรับตั้งค่าต่างๆ ตามต้องการ
4. เสร็จแล้วให้ กดปุ่ม Update
5. ปิดหน้าต่าง VLCD 3

หมายเหตุ : VLCD 3 ใช้ได้ทั้ง windows 32bit และ windows 64bit (VLCD3 V1.05-01 ขึ้นไป)

Model Expert 24 LX Version 3.01-01 (ใช้ได้ทั้งสาย USB และสาย Serial หรือ RS-232)

- ที่เครื่องตัด Expert 24LX ตั้งค่ายูเอสบีโคมดเป็น Common Mode (ถ้าปกติจากโรงงาน - ตั้งไว้อยู่แล้ว)
- ทุกครั้งที่ตั้งค่าเสร็จแล้ว ให้กดปุ่ม Update ด้วยไม่เช่นนั้นเครื่องตัดจะยังไม่ได้รับค่าที่เราตั้งไว้

(update 20-1-2558)



บริษัท เทคโนโลยี สตรี จำกัด

804/3 ศูนย์การค้าพันธุ์ทิพย์ ประตูน้ำ ชั้นเอ็ม ห้องเลขที่ เอ็ม44, เอ็ม1/1 ถนนเพชรบุรี

แขวงนนทบุรี เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

สำนักงานใหญ่ ทะเบียนเลขที่ 01 055310568009

โทรศัพท์ (TEL) 02-250-6144-5 , แฟกซ์ (Fax):02-250-6146 , E-mail: pantipplaza@techno.co.th

มือถือ (Mobile): 083-989-4011 , 095-370-8097 , 081-658-5485 , WWW.TECHNO.CO.TH

Force เป็นการตั้งแรงกดใบมีด ตั้งค่าโดยการเลื่อนลูกศร ไปซ้ายหรือขวา

Media weight การตั้งความหนาหรือบางของวัสดุ และมีผลต่อความเร็วของเครื่อง

ถ้าตั้งเป็นวัสดุหนาจะมีความเร็วช้าลงกว่าการตั้งแบบบาง นอกจากนี้ค่าของความเร็วจะเปลี่ยนได้จาก Dirver หรือ จาก Plug in

-Heavy media จะใช้กับวัสดุแบบหนา

-Light media จะใช้กับวัสดุแบบบาง (ค่าปกติจากโรงงาน – ตั้งแบบบาง)

AUTO UNROLL การคลี่ออกจากม้วนวัสดุหรือสติ๊กเกอร์อัตโนมัติ (ดึงสติ๊กเกอร์มาด้านหน้าแล้วดึงกลับ)

Enable ใช้

Disable ไม่ใช่ ← * ค่าปกติจากโรงงานตั้งไว้ที่ **Disable** อยู่แล้ว *

* ถ้า Enable ต้องใช้กับสติ๊กเกอร์ที่มีความยาวมากกว่า 50 ซม.(ถ้าใช้วัสดุสั้นกว่าจะทำให้สติ๊กเกอร์หลุดจากลูกดัดได้)

* ถ้าใช้วัสดุแบบเป็นแผ่นที่มีความยาวไม่เกิน 84 cm ก็ไม่จำเป็นต้องใช้ฟังก์ชันนี้ (ค่าปกติจากโรงงานตั้งไว้ที่ Disable)

** ทุกครั้งที่ตั้งค่าเสร็จแล้ว ให้กดปุ่ม **Update** ด้วยไมเช่นั้นเครื่องตัดจะยังไม่ได้รับค่าที่เราตั้งไว้**

* ถ้าใช้ **Corel Draw 15(X5) , 16(X6)** เมื่อคลิกคำสั่ง Print ในโปรแกรม ที่หน้าต่าง Print นี้ เลือกแท็บ color ที่ → **Color conversions performed by : Expert 24LX** (คลิกเปลี่ยนตามรุ่นที่ใช้) แล้วกดปุ่ม **Apply** (ทำครั้งเดียว)

* ในกรณีที่ใช้โปรแกรม **Corel Draw version 12, 11** (Update เมษายน 2556) *

- ถ้าตั้งตัดงานและใช้วัสดุแบบเป็นแผ่นหรือม้วนที่มีความยาวเกิน 84 เซนติเมตร ต้อง **Enable** ไว้*

(เฉพาะการสั่งตัดผ่าน **Driver Printer** → คำสั่ง **Print** ในโปรแกรม **Corel Draw 12 , 11**)

Media Type การเช็คเป็นม้วนหรือแผ่น คือการวัดหน้ากว้างและความยาว ของวัสดุหรือสติ๊กเกอร์

สำหรับรุ่น **Expert 24** และ **Expert 24LX** จะปรับตั้งค่าไม่ได้ เพราะเช็คได้เฉพาะหน้ากว้าง คือ Roll เท่านั้น

การเปลี่ยนวัสดุที่มีหน้ากว้างไม่เท่ากัน หรือ มีการเลื่อนลูกดัดที่กดจับวัสดุของรุ่น Expert 24 และ Expert 24LX

- ให้ทำการเลื่อนชุดลูกดัดสีดำ ตามตำแหน่งในช่วงแถบสีขาว (มาร์ค-สีขาว) และตามหน้ากว้างของวัสดุ (หน้าสติ๊กเกอร์) แล้วกดคันโยกลง เพื่อให้ลูกดัดกดทับวัสดุ เสร็จแล้วให้กดปุ่ม **ORIGIN SET 2** ถึง 3 ครั้งติดๆกัน (หลอดไฟ **ON/OFF LINE** ติดค้างอยู่) ซึ่งมี 2 กรณี คือ

1. ในขณะที่เปิด **VLCD** ค้างไว้ และยังสามารถเลือกพอร์ตเชื่อมต่อ หรือ ทำการเชื่อมต่อกับเครื่องตัดไว้ (กดปุ่ม connect) ให้กดปุ่ม **ON/OFF LINE 2** ครั้งก่อน (ครั้งที่ 1 ไฟดับ ครั้งที่ 2 ไฟติด → หลอดไฟ **ON/OFF LINE**) เสร็จแล้วให้กดปุ่ม **ORIGIN SET 2** ครั้ง เครื่องตัดจะเช็คหน้ากว้างวัสดุให้ใหม่

2. ไม่ได้เปิด **VLCD** ค้างไว้ หรือ ไม่ได้ทำการเชื่อมต่อกับเครื่องตัดไว้ (หลอดไฟ **ON/OFF LINE** ติดค้างอยู่)

ให้กดปุ่ม **ORIGIN SET 2** ครั้ง เครื่องตัดจะเช็คหน้ากว้างวัสดุให้ใหม่

2.4 การใช้งานปุ่มต่างๆ บนแผงควบคุม (CONTROL PANNEL)

เมื่อเปิดเครื่อง



▶ ต้องแน่ใจว่าไม่มีสิ่งของ หรือนำมือมาวางบน Platen เครื่องตัดก่อนที่จะเปิดเครื่อง เพราะอาจเป็นอันตรายได้

▶ ระวังเส้นผมจะเข้าไปติดในร่อง Grid drum เมื่อเปิดเครื่อง
ให้กดสวิทช์เพื่อเปิดเครื่องตัด สวิทช์จะอยู่ทางด้านซ้ายของเครื่อง

แล้วถอดไฟ

POWER LED จะสว่างขึ้นเครื่องตัดก็พร้อมที่จะรับข้อมูลจากเครื่องคอมพิวเตอร์เพื่อตัดงาน

ตารางข้างล่างนี้จะเป็นการแสดงความหมาย และสถานะของหลอดไฟ

Function	POWER	ERROR	ON/OFF LINE	REPEAT	DATA CLEAR	CUT TEST
on-line state	●	○	●	○	○	○
pause state	●	○	☀	○	○	○
off-line state	●	○	○	○	○	○
repeat	●	○	○	●	○	○
data clear	●	○	○	○	●	○
cut test	●	○	○	○	○	●
origin set	●	○	○	●	●	●

☀ = ไฟกระพริบ ● = ไฟสว่าง ○ = ไฟดับ

2.4.1 ปุ่ม ON/OFFLINE

● On - line

เมื่อเครื่องอยู่ในสถานะที่เรียกว่า ON LINE หลอดไฟ ON/OFF LINE LED จะสว่างขึ้น หมายถึงเครื่องตัดพร้อมที่จะรับข้อมูลจากเครื่องคอมพิวเตอร์แล้ว

การหยุดดูงานที่กำลังตัดอยู่

1. ให้กดปุ่ม PAUSE เพื่อหยุดงานตัดขณะนั้นอยู่ แล้วทำการตรวจดูงานตัด
2. กดปุ่ม ON/OFF LINE เพื่อทำงานต่อ

***ต้องการที่จะหยุดงานที่กำลังตัดอยู่ และทำการลบข้อมูลออกจากหน่วยความจำในเครื่อง

1. ให้กดปุ่ม ON/OFF LINE หรือ กดปุ่ม PAUSE เพื่อหยุดงานตัดขณะนั้น
2. แล้วกดปุ่ม DATA CLEAR เพื่อทำการลบข้อมูลออกจากหน่วยความจำในเครื่อง

● Off - line

***เมื่อเครื่องอยู่ในสถานะที่เรียกว่า OFF LINE หลอดไฟ ON/OFF LINE LED จะดับ ในตอนนี้คุณสามารถเปลี่ยนค่าของ Dip สวิตช์ หรือ ทำการทดลองตัด หรือไม่ก็ทำการ ตั้งจุดเริ่มต้นใหม่ได้ ถ้ากดปุ่มนี้อีกครั้งจะเป็นการ ON LINE เครื่องก็จะพร้อม ที่จะรับข้อมูลใหม่

2.4.2 ปุ่ม PAUSE

จุดประสงค์ ของปุ่ม PAUSE ก็คือการหยุดการทำงานชั่วคราวขณะที่เครื่องกำลังตัดงานอยู่ ในตอนนี้หลอดไฟ ON/OFF LINE LED จะกระพริบ ถ้าตรวจดูงานตัดแล้ว ก็ให้กดปุ่ม ON/OFF LINE อีกครั้งเครื่องก็จะทำงานต่อ

2.4.3 ปุ่ม REPEAT

เครื่อง สามารถสั่งตัดงานซ้ำตำแหน่งเดิมได้ โดยใช้ปุ่ม REPEAT นี้ ที่ไม่มีการตั้ง จุดเริ่มต้นใหม่ ฟังก์ชันนี้คิดที่จะหลีกเลี่ยงไม่ให้ใบมีดเสีย เมื่อคุณใช้ตัดวัสดุหนา

***ขั้นตอน ***

1. หลังจากตัดงานเสร็จแล้ว ให้ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อเลื่อนหัวเครื่องตัดไปในตำแหน่งที่ต้องการ แล้วกดปุ่ม ORIGIN SET หลอดไฟ ORIGIN SET ก็จะสว่างขึ้น
2. ให้กดปุ่ม REPEAT เพื่อเริ่มตัดงานซ้ำอีกครั้ง หลอดไฟ REPEAT ก็จะสว่างขึ้น

2.4.5 ปุ่ม DATA CLEAR

จุดประสงค์ในการใช้ก็เป็นการลบข้อมูลในหน่วยความจำ เครื่อง ของเครื่องตัด การใช้งานปุ่มนี้ ต้องกดปุ่ม PAUSE หรือปุ่ม OFF LINE ก่อน ถึงจะกดปุ่ม DATA CLEAR ได้ หลอดไฟ DATA CLEAR ก็จะสว่างขึ้น

2.4.6 ปุ่ม ORIGIN SET

ใช้ปุ่ม ORIGIN SET เพื่อเป็นการตั้งจุดเริ่มต้นงานตัดที่ตำแหน่งใหม่ ให้สังเกตดูว่าจะใช้ ปุ่มนี้ได้ก็ต่อเมื่อเครื่องอยู่ในสภาวะ Off- line

ขั้นตอน

1. หลังจากที่ใช้วัสดุและกดแขนระดับลงแล้ว ให้ใช้ปุ่มลูกศรเลื่อนหัวตัดไปในตำแหน่งที่ต้องการ
2. แล้วให้กดปุ่ม ORIGIN SET ก็จะได้จุดเริ่มต้นใหม่ หลอดไฟ ORIGIN SET LED ก็จะสว่างขึ้น

2.4.7 ปุ่ม CUT TEST

เพื่อให้งานตัดออกมามีคุณภาพ จำเป็นจะต้องตั้งสติ๊กเกอร์ให้ตรงกับเครื่องตัด โดยจะต้องพิจารณาจาก ชนิด และความหนาของสติ๊กเกอร์ เครื่องตัดสติ๊กเกอร์นี้สามารถที่จะทำการทดลองตัดสติ๊กเกอร์ ก่อนที่จะเริ่มตัดงานจริงได้ โดยจะต้องตั้งแรงกด และหัวไบมีดใดให้เหมาะสมกับสติ๊กเกอร์ นั้น ๆ การใช้ปุ่มนี้จะต้องให้เครื่องอยู่ในสถานะ **Off-line** ก่อนหลังจากที่ใช้คำสั่ง ทดลองตัดแล้ว หัวเครื่องตัดจะถูกตั้งจุดเริ่มต้นใหม่ด้วย

ขั้นตอน

1. หลังจากที่ใช้เครื่องเช็คขนาดสติ๊กเกอร์ แล้ว ให้กดปุ่ม ON/OFF LINE ก่อน เพื่อให้เครื่องอยู่ในสถานะ **Off-line**
2. จากนั้นให้ใช้ปุ่มลูกศร เพื่อเลื่อนหัวเครื่องตัดไปยังตำแหน่งที่ต้องการจะทดลอง
3. ให้กดปุ่ม CUT TEST เพื่อทำการทดลองตัดหลอดไฟ CUT TEST ก็จะสว่าง

สังเกต :

การตั้งจุด CUT TEST จะเหมือนกันกับการตั้งจุด ORIGIN SET

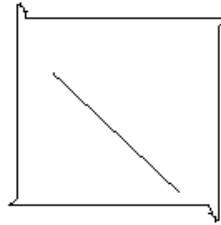
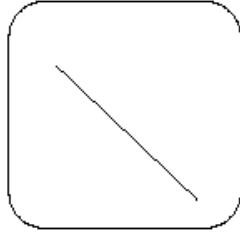
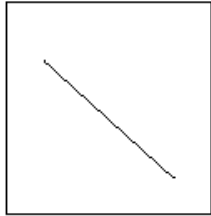
การปรับแรงกดของไบมีด

เมื่อทำการทดลองตัดเสร็จแล้ว จะเห็นรอยตัดเป็นรูปสี่เหลี่ยมอยู่ ให้ลอกรอยสี่เหลี่ยมนั้นออกมา ถ้ามันลอกออกมาได้ง่ายแสดงว่า แรงกดที่ตั้งไว้เหมาะสมแล้ว แต่ถ้ายังใช้ไม่ได้ ให้ไปปรับแรงกดเพิ่ม (Force) ได้จาก VLCD แล้วค่อย ๆ เพิ่มขึ้นทีละน้อย ๆ จนได้แรงกดที่ต้องการ

ถ้ายังไม่แน่ใจก็ให้ ทดลองตัดอีกครั้งจนกว่าจะได้แรงกดที่เหมาะสม

ค่า OFFSET ใบบิดที่เหมาะสม

รอยตัดรูปสี่เหลี่ยมจะเป็นตามภาพ ต่อไปนี้



AA = การตั้งค่าของ
OFFSET ที่เหมาะสม

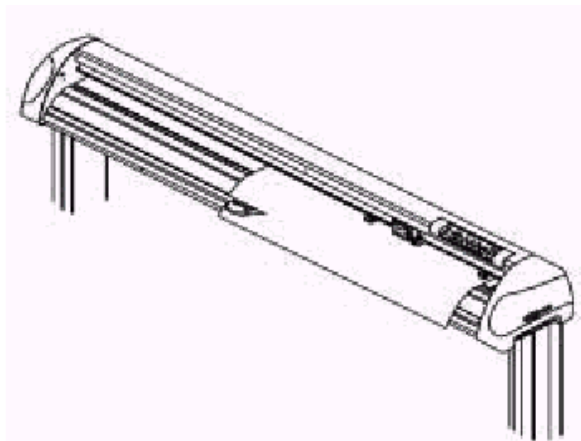
BB= การตั้งค่าของ
OFFSET น้อยเกินไป

CC = การตั้งค่า
OFFSET มากเกินไป

**การตั้งค่าของ OFFSET จะหมายถึง การตั้งค่ามุมของใบบิด ถ้ารอยสี่เหลี่ยมตัดออกมาได้ตามรูป BB หรือ CC ให้ทำการเปลี่ยนค่าของ OFFSET ใหม่ ให้เหมาะสม

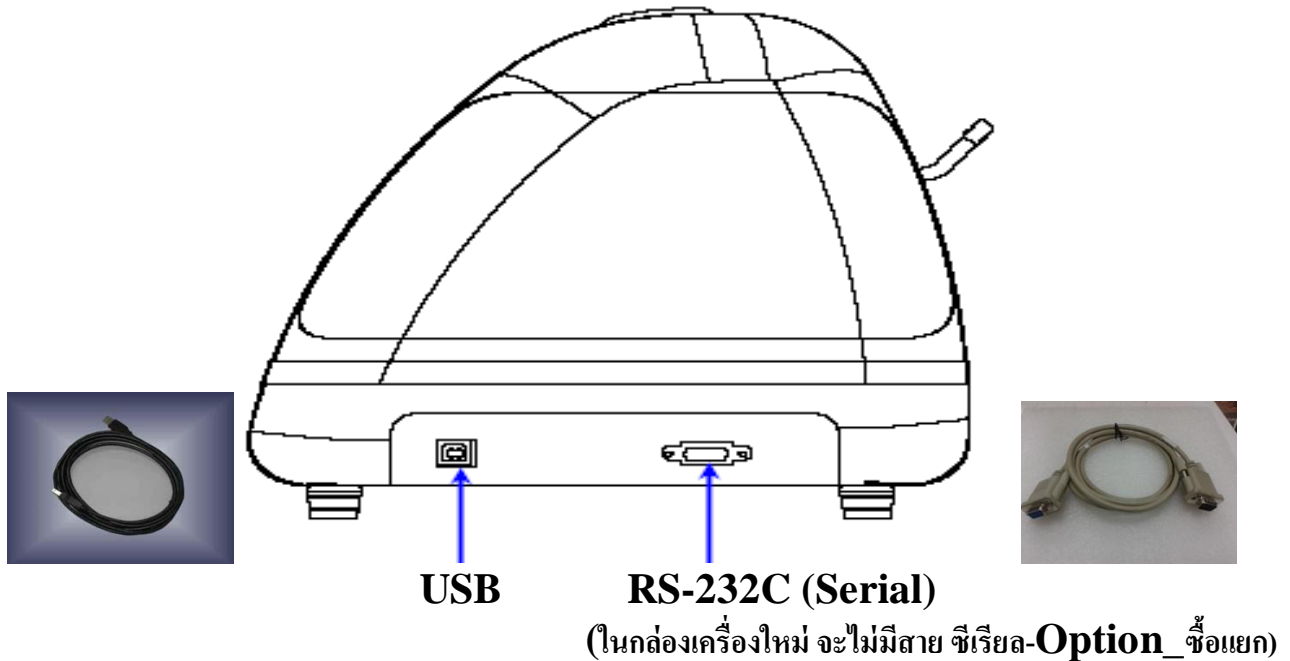
เมื่อตัดงานเสร็จแล้ว

หลังจากที่ตัดงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ก่อนที่จะทำการเปลี่ยนวัสดุใหม่ คุณสามารถที่จะใช้ คัทเตอร์ทำการตัดงานออกมาก่อนได้ (ดูตามรูปที่ 2-16)



รูปที่ 2-16

บทที่ 3 การเชื่อมต่อ



เครื่องตัดจะสื่อสารกับคอมพิวเตอร์ โดยใช้สายสัญญาณแบบ USB หรือ Serial port (RS-232C)

3.1 การใช้สายต่อแบบ Serial

การต่อสายแบบ Serial

- จะใช้กับเครื่อง IBM PC compatible การต่อสายแบบ Serial จะมีพอร์ตเช่นแบบ Com1, Com2, ที่เครื่องคอมพิวเตอร์ ซึ่งใน **plug-in** หรือ **driver** ที่ใช้ จะต้องตั้งค่าพอร์ตให้ตรงกับพอร์ตที่มีอยู่ในคอมพิวเตอร์ หรือ ตรงกับรูที่เสียบสาย

- ตรวจสอบ ตั้งค่าการสื่อสารและพอร์ต com ของคอมพิวเตอร์ โดยคลิกปุ่ม **Start** ของวินโดว แล้วไปที่ ไอคอน(ตามลำดับชั้น จากซ้ายไปขวา) ดัง 2 บรรทัดด้านล่าง ตามวินโดว ที่ใช้ (Xp , Windows7 , Vistra ...)

Control panel → System → Hardware → Device manager → Ports(COM & LPT) → Communication Ports(com.) **XP**

Control panel → System → Device manager → Ports (COM & LPT) → Communication Ports(com.) **windows7, Vistra**

ส่วนค่า Baud Rate(Bits per second), Data Bits, Parity, Stop Bits **คลิกเลือกต่อที่** Communication Ports(com...) → แล้ว **คลิกขวา Properties** → **คลิกที่แท็บ port settings** ให้ตามค่ามาตรฐานคือ (ค่าปกติของคอมพิวเตอร์ตั้งไว้) **Baud Rate = 9600 , Data Bit = 8 , Parity = None (หรือ N) , Stop Bits = 1**

3.1.1 การใช้สายต่อแบบ ยูเอสบี (USB)

สามารถเชื่อมต่อได้เลยไม่ต้องตั้งค่าหรือตรวจค่าการสื่อสารของเครื่องตัดและคอมพิวเตอร์ด้วย แต่ต้องติดตั้งไดรเวอร์พรินเตอร์ของตัวเครื่องตัดและไดรเวอร์ พอร์ทยูเอสบี

หมายเหตุ : ในแผ่นไดรเวอร์ **GCC** ของเครื่องตัด Expert 24 และ Expert 24LX เวลาลงไดรเวอร์จะติดตั้งทั้งไดรเวอร์ของตัวเครื่องตัด และ ไดรเวอร์ พอร์ทยูเอสบี ด้วยในครั้งเดียว

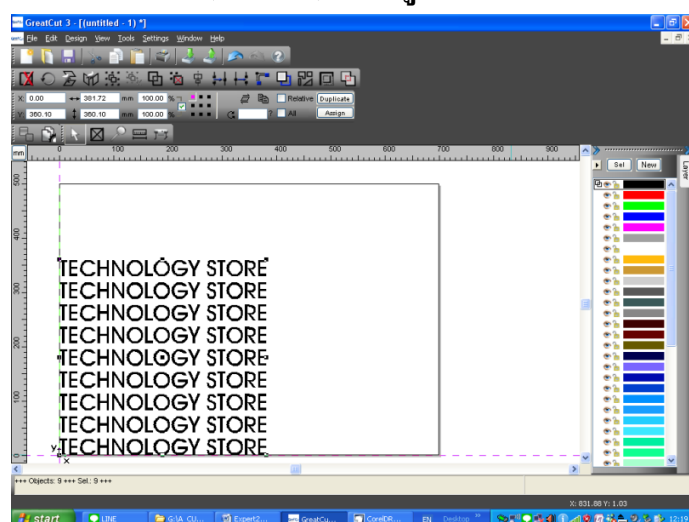
3.2 การสั่งตัด หรือ การส่งข้อมูลไปยังเครื่องตัด

จะมี 2 ทางเลือกในการส่งข้อมูลจากเครื่องคอมพิวเตอร์ ไปยังเครื่องตัด

ทางที่ 1 สั่งตัดผ่าน โปรแกรมสั่งตัดและปลั๊กอิน(Plug-in) เช่น โปรแกรมสั่งตัด เกรดคัต_Great cut โดยต้องลงโปรแกรมหลักก่อนคือ โปรแกรม CorelDraw หรือ Illustrator แล้วตามด้วยปลั๊กอินหรือโปรแกรมสั่งตัด จึงจะสามารถใช้งานได้ (ให้ปิดโปรแกรม CorelDraw หรือ Illustrator ก่อนการติดตั้งด้วย) **ไม่ต้องลง driver printer (ไม่ Add printer)**

ทางที่ 2 สั่งตัดผ่าน Driver Printer (สั่ง print) โดยสร้างงานเป็นลายเส้น หรือ Outlines และต้องลงทำการ ติดตั้ง Driver printer ก่อนด้วย ต้องลง Driver printer (Add printer- โหมดที่เครื่องตัดเป็น USB Common Mode-ค่าปกติ ตั้งมาอยู่แล้ว จากโรงงาน)

หมายเหตุ โปรแกรม ILLUSTRATOR version 10 , CS , CS2 สั่งตัดผ่านโปรแกรมเสริมและปลั๊กอิน (PLUG-IN) เท่านั้น ตัวอย่าง รูปโปรแกรม Great Cut (เกรดคัต) ซึ่งอยู่ในแผ่น ไดรเวอร์ GCC ที่มาในกล่องเครื่องตัด

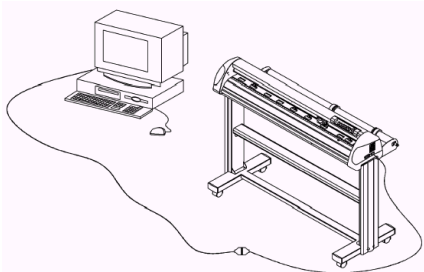


สามารถดู วิดีโอการใช้งานเบื้องต้น Great Cut (เกรดคัต) จาก ยูทูป หรือ Google โดยพิมพ์ในช่อง ค้นหา Search **24LX V1** แล้วเข้าไปดูใน EXPERT PRO EP-60 (เริ่มนาทีที่40)

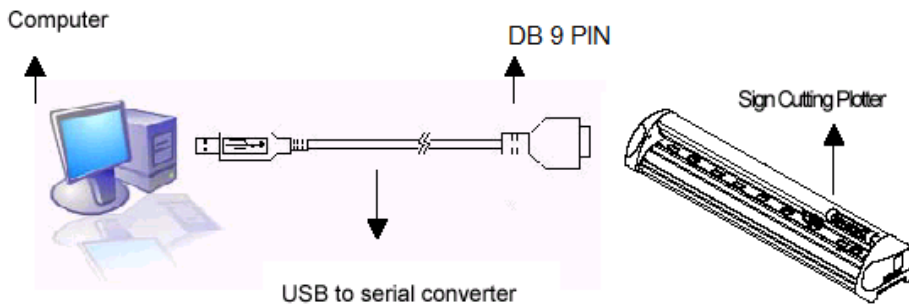
การใช้สายต่อกับเครื่อง Macintosh Plus/SE/II

ในคำสั่งของระบบปฏิบัติการของ เครื่องตัดกับ เครื่อง Macintosh (เช่น เครื่อง Power- Mac) คุณจะต้องมีสายสัญญาณที่ต่อจากเครื่อง Mac (db8 to db9) เพื่อต่อเข้ากับสาย RS-232

* ปัจจุบัน สายเชื่อมแบบนี้ ไม่มี จำหน่ายแล้ว และ ยกเลิกการใช้งานแล้ว*



3.4 กรณีถ้า ต่อสายแปลง USB port to serial port for Mac G3/G4/G5



- กรณีถ้าใช้สายแปลง USB To serial converter อาจจะต้องติดตั้งไดรเวอร์ของสายแปลงร่วมด้วย และ ตั้งค่าการเชื่อมต่อเป็น serial port ของสายแปลง

หมายเหตุ : * การเลือกซื้อสายแปลงหรือ Adapter ควรสอบถามผู้จำหน่ายเครื่องตัดก่อนว่าจะใช้แบบไหน *

3.5 กรณีใช้สาย USB ตรง สาย ยูเอสบี พรินเตอร์ (USB Printer)

- ใช้งานได้ ร่วมกับปลั๊กอินสั่งตัด สำหรับ **Illustrator for mac** เวอร์ชัน CS2 ,CS3 ,CS4 ,CS5 (กับเครื่องตัด รุ่น Expert 24 และ Expert 24LX) ดาวโหลด ปลั๊กอิน สั่งตัด ได้จาก

www.techno.co.th → support → เครื่องตัดสติ๊กเกอร์ GCC → DRIVER GCC FOR MAC → [Plugin Direct Cut for MAC](#)

- หรือ ใช้งานกับโปรแกรมสร้างงานและสั่งตัด สำหรับแมค เช่น **Sure Cuts A Lot 4 for mac** (OPTION-ซื้อแยก)

ซึ่งสร้างงานและสั่งตัดได้เอง และโปรแกรมนี้อังสามารถรับไฟล์งานจาก Illustrator ได้ดี เข้ามาเพื่อสั่งตัดได้

- (Mac) Mac OSX 10.6 - 10.10
- (Mac) Intel based processor
- 512 MB of RAM or greater
- 50 MB of available hard disk space
- USB Port 1.1 or 2.x

บทที่ 4 การดูแลรักษาเครื่องตัด

ในบทนี้จะอธิบายถึงการรักษาเครื่องแบบเบื้องต้น ถ้านอกเหนือจากนี้ควรจะให้ช่างที่มีประสบการณ์เป็นผู้ให้บริการ

4.1 การทำความสะอาดเครื่องตัด

ในการรักษาเครื่องให้อยู่ในสภาพดี คุณจะต้องทำความสะอาดเครื่องเป็นประจำ

ข้อควรระวังในการทำความสะอาด



- ให้อุดปลั๊กออกก่อนที่จะทำความสะอาด เพื่อป้องกันอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์จะช็อต
- ห้ามใช้สารจำพวกผงซักฟอกทำความสะอาด เพราะอาจจะทำให้เครื่องเป็นรอย และมีผลในการเคลื่อนที่ของอุปกรณ์

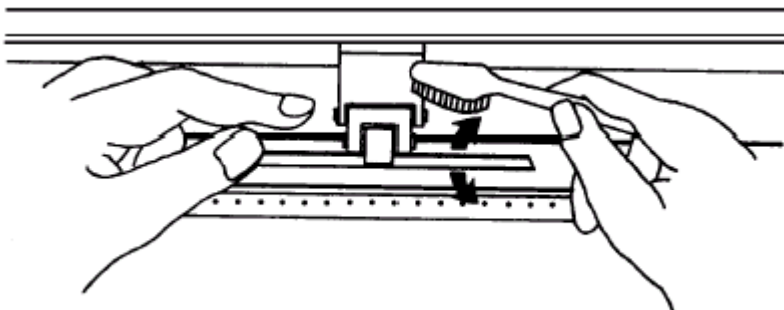


แนะนำวิธีการรักษา

- ให้ใช้ผ้าสำลีเช็ดชุบน้ำ หรือแอลกอฮอล์ ถ้าใช้แอลกอฮอล์ก็ควรเช็ดด้วยน้ำเปล่าอีกครั้งด้วยเพื่อล้างออก ส่วนที่เหลือก็ให้ใช้ผ้าแห้งเช็ด
- ให้เช็ดฝุ่นหรือสิ่งสกปรกที่หัว และ ราวหัวเครื่องตัดด้วย
- ใช้เครื่องดูดฝุ่นดูดสิ่งสกปรกที่สะสม และส่วนที่อยู่ใต้ลูกยาง
- ให้ทำความสะอาด Platen, หัวเซ็นเซอร์, Pinch Roller และลูกยางด้วย

4.2 การทำความสะอาด Grid Drum

- ให้ปิดเครื่อง แล้วเลื่อนหัวเครื่องออกจากจุดที่จะทำความสะอาด
- ให้ยก Pinch Roller และเลื่อนออกจากตำแหน่งของ Grid Drum เพื่อทำความสะอาด
- ให้ใช้แปรง (หรือแปรงสีฟัน ตามรูป) บัดฝุ่นจากผิวของ Grid Drum แล้วให้ใช้มือหมุนตัวมันไปรอบ ๆ เพื่อทำความสะอาดให้ทั่วถึง ดูตามรูปที่ 4-1 ด้านล่าง



ถ้าจะทำความสะอาด Pinch Roller (ลูกกลิ้ง) ก็ให้เช็ดเอาเศษผงที่เกาะอยู่บนลูกยางออกหากลูกยางมันหมุนก็ให้ใช้นิ้วจับเอาไว้ถ้าสิ่งสกปรกมันฝังแน่นก็ให้ใช้ผ้าชุบแอลกอฮอล์เช็ดออก

บทที่ 5 เมื่อเจอปัญหาจะแก้ไขอย่างไร

ในบทนี้จะช่วยให้คุณแก้ปัญหาที่อาจจะพบเจอได้ ก่อนที่คุณจะเข้ามาบทนี้ต้องแน่ใจว่าเครื่องของคุณต่อระบบถูกต้องแล้ว

สำคัญ :

ก่อนที่คุณจะแก้ปัญหานี้ คุณจะต้องแน่ใจว่าเครื่องตัดของคุณไม่ได้ทำงานผิดปกติ หรือไม่ได้มีปัญหาจากการต่อสัญญาณ หรือเกิดปัญหาจาก Software

1.1 เมื่อเครื่องตัดเปิดไม่ติด

ถ้าเครื่อง Expert 24LX ไม่ทำงาน ให้ตรวจสอบตามรายนี้ก่อนได้เลย

ใช้สายไฟ AC ถูกเส้นหรือเปล่า ?
สายไฟ AC นี้เสียบติดกับตัวเครื่องหรือยัง ?
คุณกดปุ่ม Power เพื่อเปิดเครื่องแล้วหรือยัง ?

การแก้ปัญหา ***

ถ้าหลอดไฟ Power LED ติด และเครื่องตัดอยู่ในสภาพปกติ ก็ให้ปิดเครื่องตัดก่อน แล้วเปิดเครื่องใหม่อีกครั้ง และดูว่ายังมีปัญหาอีกหรือเปล่า

ถ้าหลอดไฟ Power LED ไม่ติด ให้ติดต่อจากร้านที่คุณซื้อมาเลย
































1.2 เมื่อมีหลอดไฟเตือน

หลอดไฟนี้จะแสดงปัญหาโดยย่อ ที่หน้าจอ Control Panel เมื่อเครื่องหยุดทำงาน หรือมีหลอดไฟกระพริบ ให้ไปดูรายละเอียดตามตารางหลอดไฟนี้ได้ และเพื่อที่จะได้ให้คุณแก้ปัญหาได้อย่างถูกต้อง

หลอดไฟเตือน

เมื่อมีหลอดไฟ ERROR LED กระพริบ(ให้ดูตามข้างล่าง) สำคัญมากคุณที่จะต้องทำตามคำแนะนำ เมื่อมีปัญหา เครื่องจะอธิบายโดยหลอดไฟ ERROR LED จะกระพริบ ให้เรากด

ปุ่ม ON/OFF LINE 1 ครั้งหลอดไฟ ERROR LED ก็จะดับลง

หลอดไฟเตือน		ERROR	ON/OFF LINE	REPEAT	DATA CLEAR	CUT TEST
1	ข้อมูลขาดหายไป					
2	คำสั่ง HPGL/2 ผิดพลาด					
3	แขน Level ยกขึ้นหรือไม่มีวัสดุ					
						
4	การส่งตัดไม่ได้					
5	การสื่อสารผิดพลาด					
6	ตัว Sensor ผิดปกติ					



= ไฟกระพริบ



= ไฟสว่าง



= ไฟดับ

หลอดไฟเตือน 1 ข้อมูลขาดหายไป

การเตือนแบบนี้หมายถึงว่า ข้อมูลงานตัดไม่พอดีกับพื้นที่งานตัด ปัญหาที่เป็นไปได้

1. วัสดุที่ใส่ใหม่นั้นใหญ่กว่าเดิม 2. เลื่อน Pinch Roller กว้างกว่างานตัด
2. งานที่ส่งตัดนั้นใหญ่กว่าพื้นที่งานตัด

วิธีแก้ให้ส่งงาน ตัดใหม่อีกครั้ง

หลอดไฟเตือน 2 คำสั่ง HPGL/2 ผิดพลาด

ถ้าเครื่องตัดของคุณไม่รับคำสั่งจากเครื่องคอมพิวเตอร์ ให้คุณลองตรวจดูว่า คุณสั่งตัดงาน มาที่เครื่องตัดนั้นตั้งงานมาเหมาะสมและ ต้องแน่ใจว่าคำสั่ง HP-GL หรือ HP-GL/2 ของ คุณนั้นถูกต้อง จากนั้นให้ลอง สั่งตัดงานอีกครั้ง ถ้ายังมีผลเหมือนเดิม ให้ติดต่อกับทางร้านที่คุณซื้อมา

หลอดไฟเตือน 3 แขน Level ยกขึ้นหรือไม่มีวัสดุ

ให้ตรวจดูว่าแขน Level กดลงแล้วหรือยังและ จะต้องใส่วัสดุก่อนที่จะสั่งตัดงาน

หลอดไฟเตือน 4 สั่งตัดงานซ้ำไม่ได้

เหตุการณ์แบบนี้จะมีอยู่ 2 เหตุผล

1. หน่วยความจำถูกลบไปแล้ว หรือหน่วยความจำเต็มอย่างแรก ให้ส่งข้อมูลมาใหม่
2. ให้ส่งข้อมูลเดิมเพื่อตัดซ้ำมาจากคอมพิวเตอร์ สองอย่างนี้ให้กดปุ่ม ON/OFF LINE ก่อนเพื่อทำให้หลอดไฟหยุดกระพริบ

หลอดไฟเตือน 5 การสื่อสารผิดพลาด

ให้ตรวจสอบว่าสายสัญญาณยังเสียบต่ออยู่หรือเปล่า ถ้าต่ออยู่ ให้ดูว่าเราตั้ง จุดเชื่อมต่อที่นั่นถูกต้องหรือเปล่า การตั้งคือ 9600bps, no parity, 8 bit, 1 stop bit, ถ้าคุณทำตามนี้แล้วให้ลองสั่งตัดใหม่ดูอีกครั้ง

หลอดไฟเตือน 6 ตัว Sensor ผิดพลาด

ให้ตรวจสอบว่าตัว Pinch Roller ตั้งอยู่เหนือ Grid Drum ถูกต้องหรือไม่ และลองใส่วัสดุใหม่อีกครั้ง

สำคัญ ***

วิธีดูหลอดไฟเตือนให้รวดเร็วขึ้น ควรที่จะติดฉลากเอาไว้ข้าง ๆ เครื่อง เพื่อความสะดวกในการแก้ปัญหา

5.2.2 เมื่อหลอดไฟ ERROR สว่าง

บางครั้งอาจจะเจอกลไกของเครื่องมีปัญหา ตอนเครื่องกำลังตัดงานอยู่ หลอดไฟ ERROR LED จะสว่างขึ้น ในตารางข้างล่างนี้จะอธิบายปัญหา แต่ถ้าเครื่องตัดไม่ทำงาน ให้ติดต่อกับร้านที่คุณซื้อมา

หลอดไฟเตือน		ERROR	ON/OFF LINE	REPEAT	DATA CLEAR	CUT TEST
1	Sram ผิดพลาด	●	●	○	○	○
2	Dram ผิดพลาด	●	○	●	○	○
3	เซ็นเซอร์, ดัม, มอเตอร์ X	●	○	○	●	○
4	เซ็นเซอร์, มอเตอร์ Y	●	○	○	○	●

ข้อผิดพลาด 1 กับ 2

ในข้อนี้ ให้คุณติดต่อกับร้านที่คุณซื้อมาได้เลย

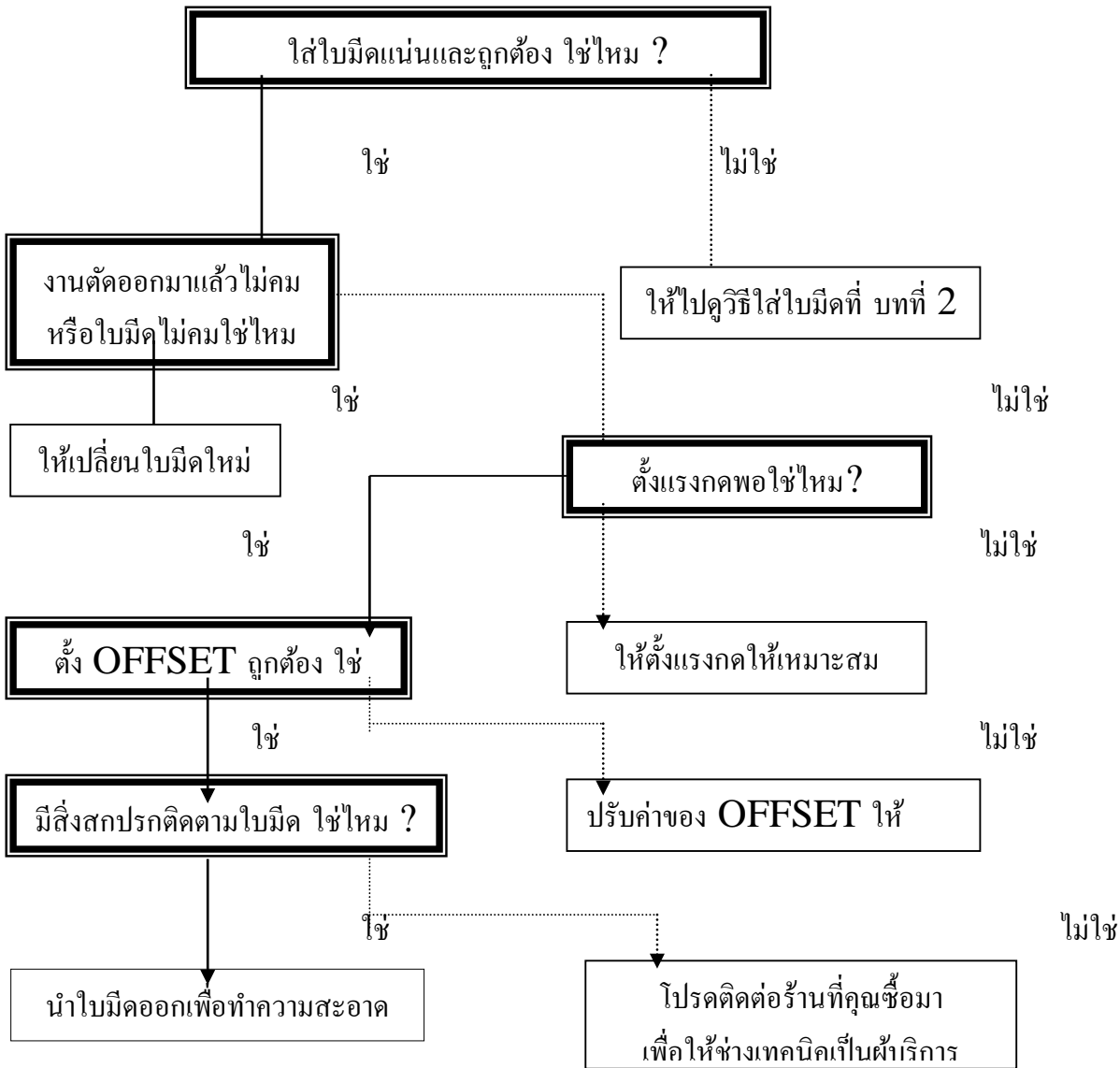
ข้อผิดพลาด 3 เซ็นเซอร์, ดัม, มอเตอร์ X

ข้อผิดพลาดในส่วนนี้อาจจะมีปัญหาจาก เส้นแกน X ให้ตรวจสอบว่า drum ยังทำงานปกติหรือไม่และวัสดุใส่ดีหรือเปล่า ถ้าทุกอย่างถูกต้องให้ทำการ ปิดเครื่องและเปิดเครื่องใหม่

ข้อผิดพลาด 4 เซ็นเซอร์, มอเตอร์ y

ข้อผิดพลาดในส่วนนี้อาจจะมาจาก โครงร่างของหัวตัดไม่สัมพันธ์กันกับ เส้นแกน y ให้ตรวจสอบทุกอย่างให้ถูกต้องและทำการ ปิดเครื่อง แล้วเปิดใหม่


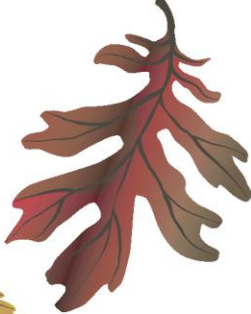
5.3 เมื่อมีปัญหาคุณภาพงานตัด



รหัสการแก้ไขระดอยบนโปรแกรม CorelDraw

วิธีการใช้งาน

กด Alt ที่เป็นพิมพ์ค้าง + ใส่รหัสตัวเลข

	ปกติ	กลาง	สูง
ำ	0139	0143	0155
ำ	0140	0135	0156
ำ	0141	0136	0157
ำ	0142	0137	0158
ำ	0143	0138	0151
D	0129		
D	0130		
D	0131		
D	0132		
e	0152		
ล	0154		
o	0153		
๑	0252		
๒	0253		
●	0254		

ตัวอย่าง การติดตั้งไดรเวอร์ Printerเครื่องตัดจีซีซี รุ่น Expert24LX (ให้ถอดสายUSB ออกก่อน)

* ในจตัวอย่างจะติดตั้งลงบน วินโดว์ XP , 7 และเชื่อมต่อสายด้วยUSB

*แนะนำให้ปิดเครื่องตัด หรือ ถอดสาย USB ออกก่อน *

1.ที่คอมพิวเตอร์ ใส่แผ่น ซีดี Driver GCC

* ถ้ามี หน้าต่าง GGC (ดังรูปด้านล่าง) ก็คลิกที่ปุ่มภาษา **English** ได้เลย 2

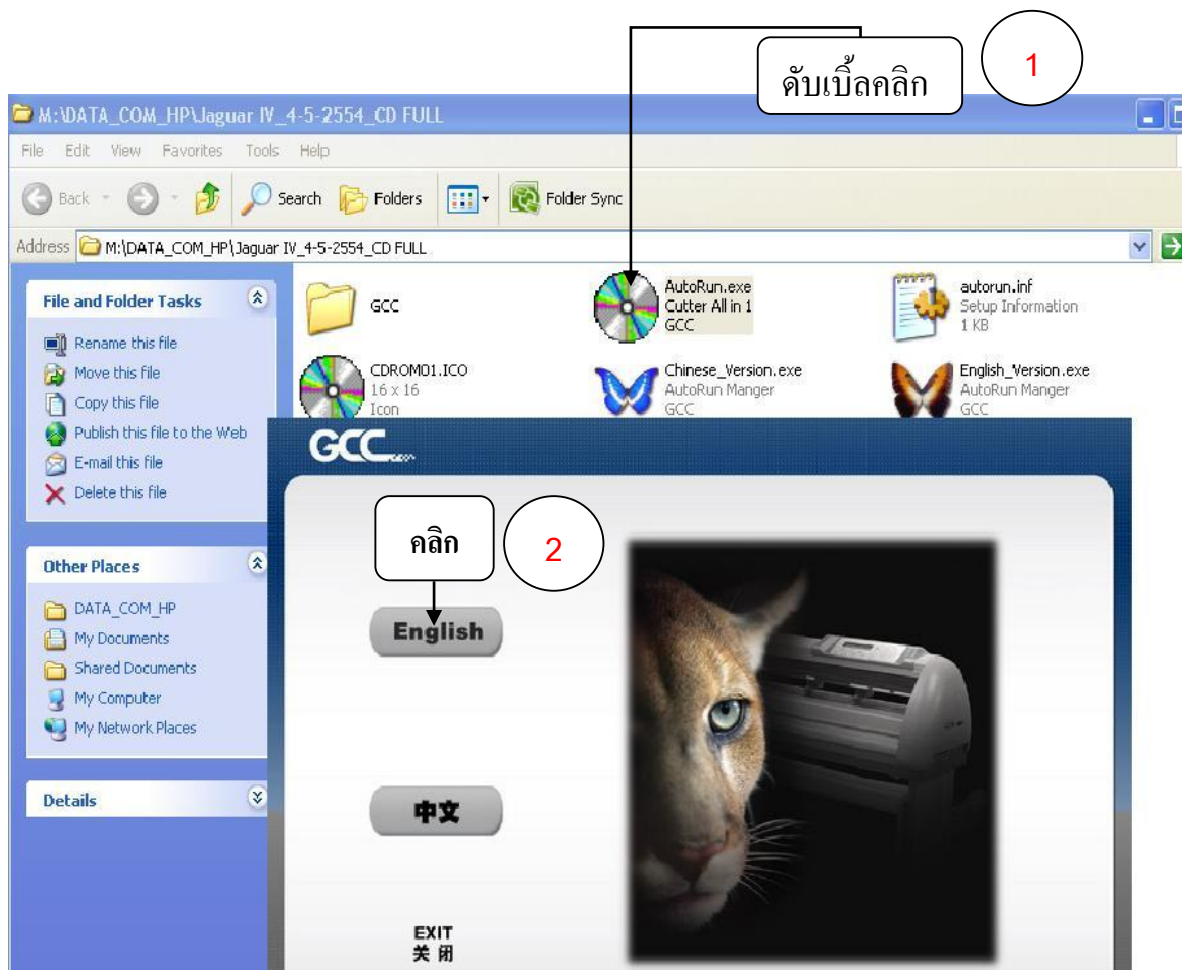
* ถ้าไม่มีก็ต้องเปิดดูข้อมูลในแผ่น โดยไปเปิดที่My Computer คลิกเลือก Drive CD GCC

- แล้ว คลิกขวา เลือก Explore (วินโดว์ XP) หรือ

- คลิกขวา แล้วเลือก Open (windows 7)

- ดับเบิ้ลคลิกไฟล์ AutoRun แล้วจะขึ้นหน้าต่าง GCC (ให้เลือกภาษาในการติดตั้ง)

- คลิกเลือก **English**



* สำหรับ CD ไดรเวอร์ใหม่ EXPERT 24LX หลังจากกดคลิก เลือกภาษา **English** แล้ว

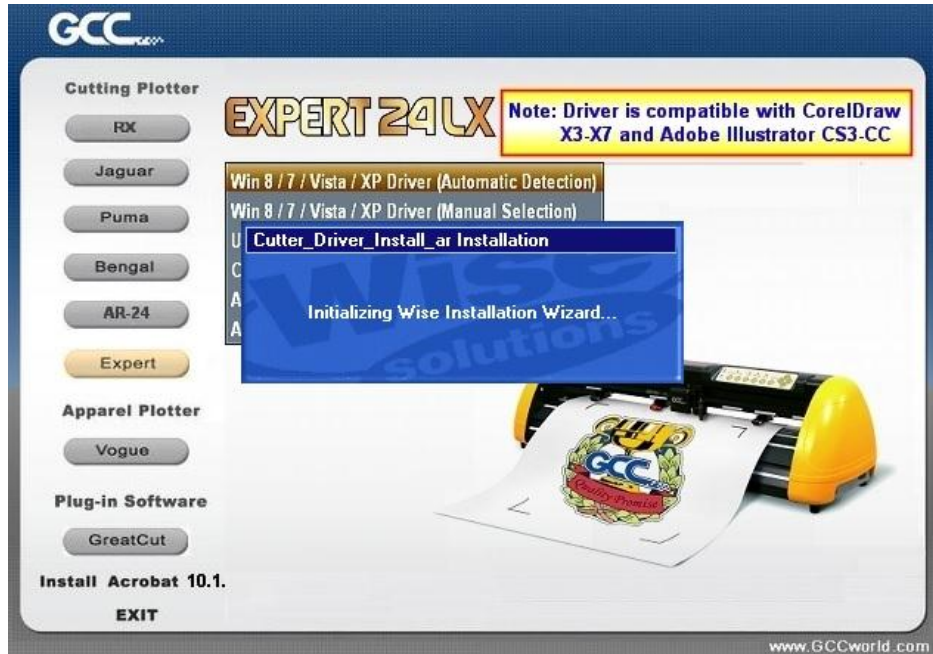
- คลิกเลือก **EXPERT**
- คลิกเลือก **EXPERT 24LX** (หรือ ตามรุ่นที่ใช้)



- คลิกเลือก **Win 8 / 7 / Vista / XP Driver (Automatic Detection)**
เพื่อติดตั้งไดรเวอร์ EXPERT 24LX และ Driver USB port ด้วยในครั้งเดียว

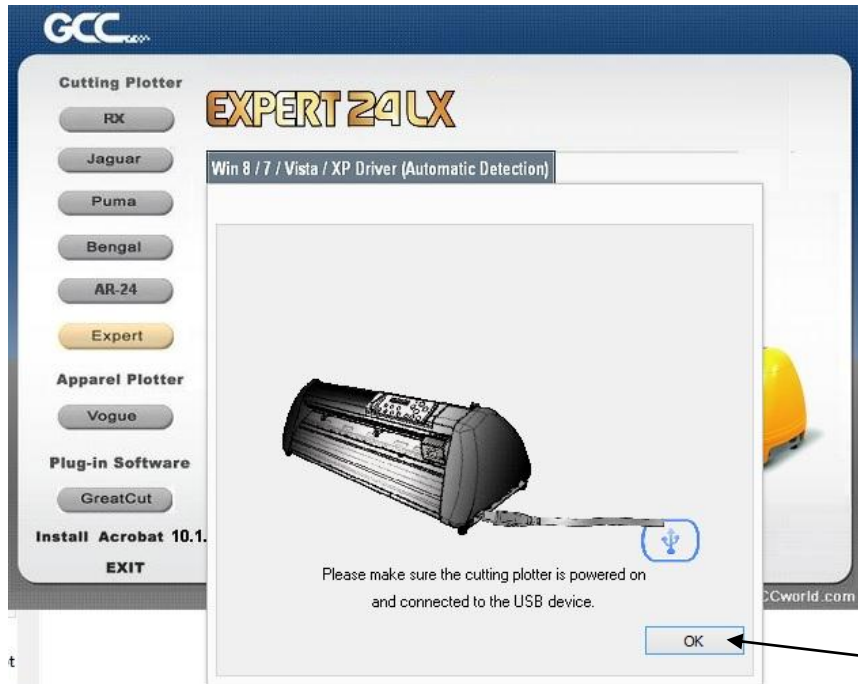


- จะแสดงหน้าต่าง Cutter_Drive_install... ขึ้นมา และ จะทำการ copy File ติดตั้งลงในคอมพิวเตอร์
ให้ รอสักครู่



- เสร็จแล้ว คลิกปุ่ม OK ดังรูปด้านบน

- จะขึ้นหน้าต่าง Dialog ให้เชื่อมต่อสาย USB กับตัวเครื่องตัด กับคอมพิวเตอร์ แล้วกดปุ่ม Retry (อย่าลืมเปิดสวิชไฟ - Power ของเครื่องตัด)

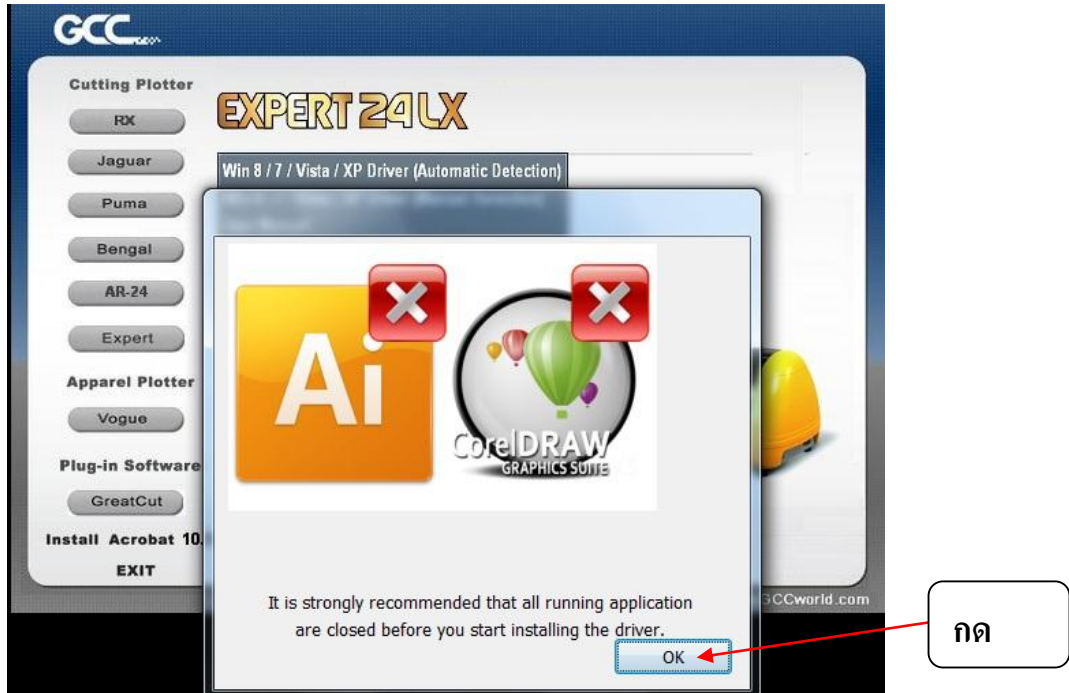


หน้าจอจะมีการสลับไปมา จนกว่า จะกดคลิกปุ่ม OK

หน้าจอจะมีการสลับไปมา จนกว่า จะกดคลิกปุ่ม OK

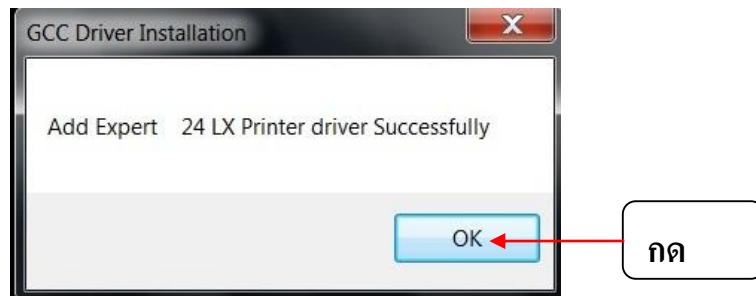


(หน้าต่างฟ้อง อย่าลืมเปิดสวิชไฟ - Power ของเครื่องตัด)



จะขึ้นหน้าต่างซ้อนขึ้นมา ให้ปิดโปรแกรม Ai (Adobe Illustrator) - Corel DRAW ก่อนติดตั้งต่อไป คลิก OK (ก่อนการติดตั้งตัว สร้าง มาร์ค Die Cut)

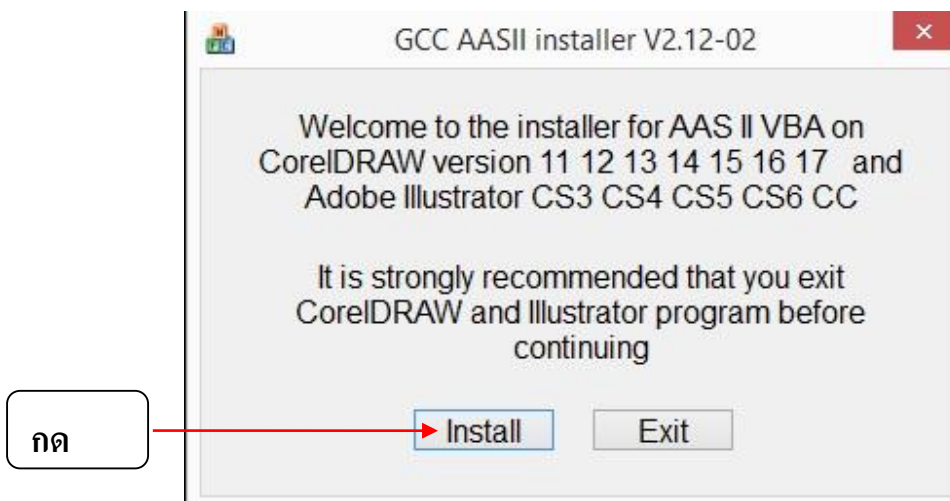
- ถ้าสำเร็จ จะแสดงหน้าต่าง GCC Driver installation (Add Expert 24 LX Printer driver Successfully) ขึ้นมา



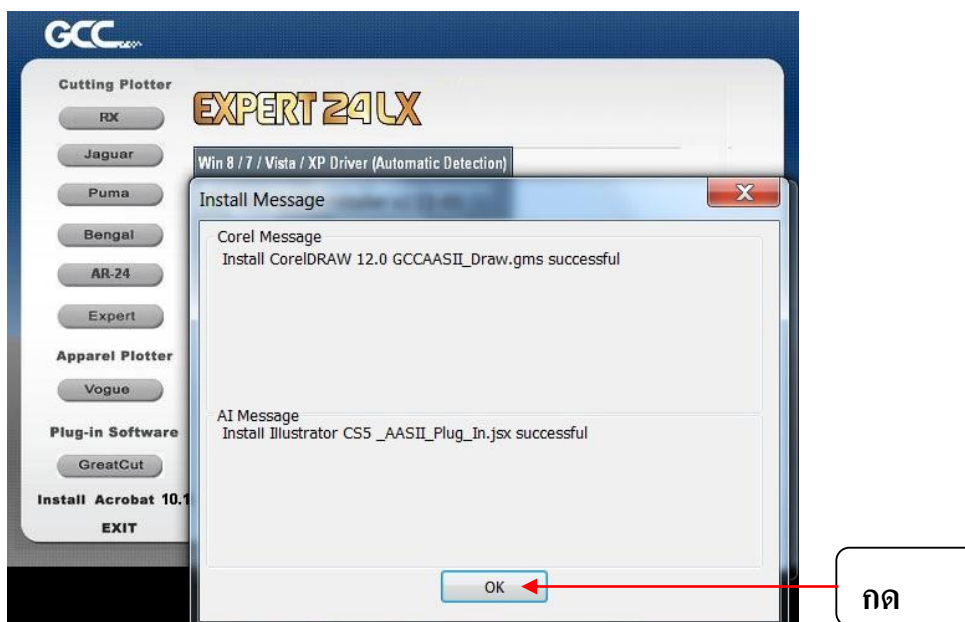
- กดคลิก ปุ่ม Register later เพื่อ ไม่ต้องลงทะเบียน



หลังจากติดตั้งไดรเวอร์พรินเตอร์แล้ว จะขึ้นหน้าต่าง ให้ติดตั้ง ปลั๊กอิน ไค้ท GCC AASII... ให้คลิก Install



จะขึ้นหน้าต่าง Install Message ซ้อนขึ้นมา แสดงผลการติดตั้ง ประสบความสำเร็จหรือไม่ ดังรูปด้านล่าง





เช่น คลอเรียวดรอ * Install CorelDraw 12.0 GCCAASII_Draw.gms successful ← ประสบความสำเร็จ

อิราสสเตเตอร์ * Install Illustrator CS5 _AASII_Plug -In.Jsx successful ← ประสบความสำเร็จ

- ถ้าไม่สำเร็จ จะมีข้อความตัวอย่างเช่น Corel Plug-in not found ← ไม่สำเร็จ มีได้ 2 แบบ คือ
 - ไม่มีหรือยังไม่ได้ติดตั้ง โปรแกรม Corel Draw ลงในคอมพิวเตอร์
 - ติดตั้งไม่ผ่าน ให้ลองติดตั้ง Corel Draw และ ตัวสร้างมาร์ค GCC AASII installer อีกครั้ง

จากนั้นให้ตรวจสอบอีกครั้งว่าไดรเวอร์ของ Expert 24LX มีในคอมพิวเตอร์หรือยัง ดังนี้

Windows XP

- กดคลิกปุ่ม Start  → Printer and Fax → Expert 24LX ...(windows XP)
- หรือ Start  → Settings → Printer and Fax → Expert 24LX ...(windows XP)

Windows 7

- กดคลิกปุ่ม Start  → Device and Printers → Expert 24LX.....(windows 7)

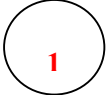
2 .กำหนดค่าของไดรเวอร์ เพื่อสั่งตัดได้ทันที

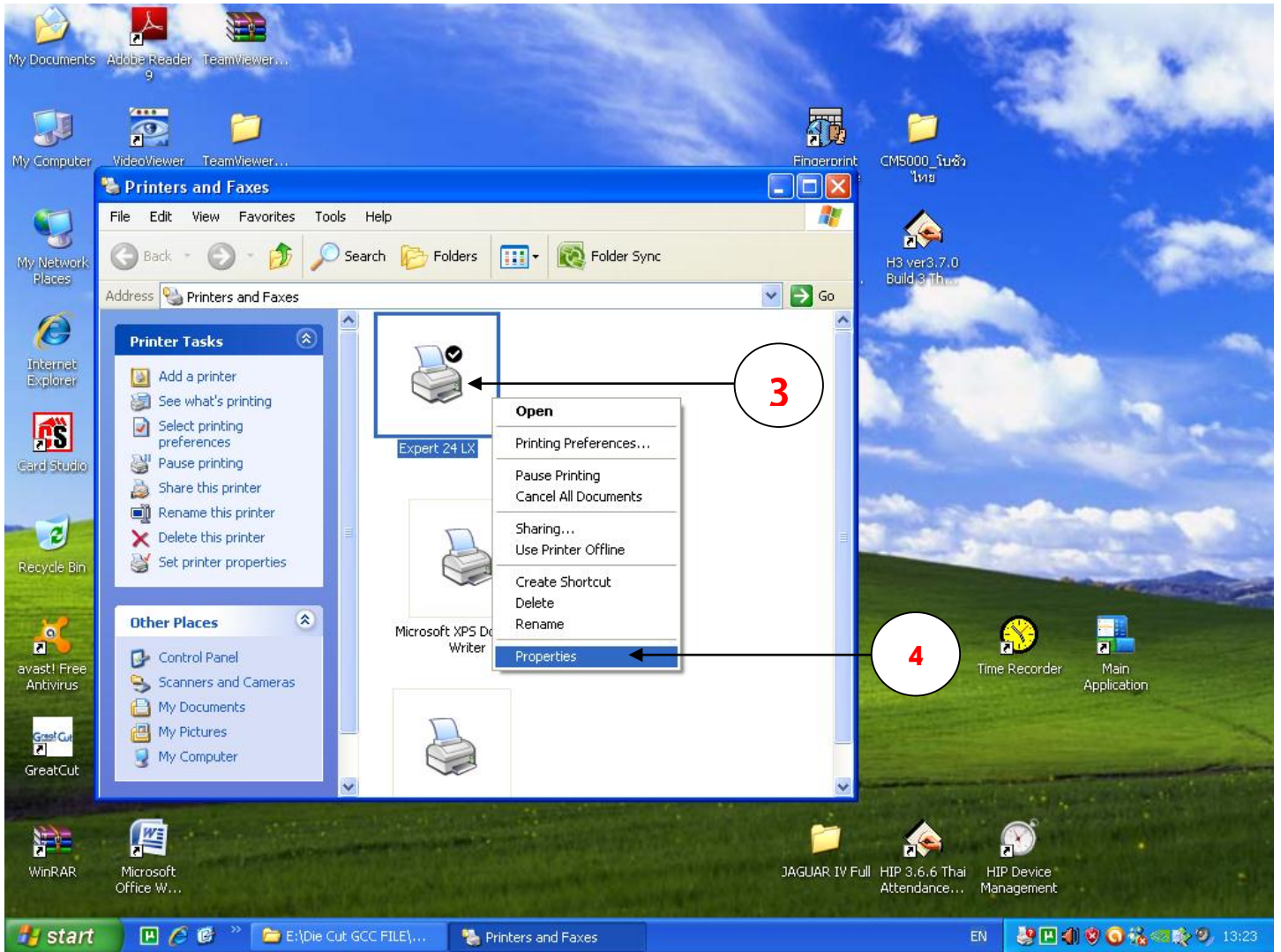
- **windows Xp** → คลิกปุ่ม Start แล้วคลิกเลือกเมนู Printer and Fax เสร็จแล้วให้คลิกเลือกที่ไอคอนไดรเวอร์ EXPERT 24LX แล้วคลิกขวาเลือก Properties

windows 7 → คลิกปุ่ม Start แล้วคลิกเลือกเมนู Devices and Printer เสร็จแล้วให้คลิกเลือกที่ไอคอนไดรเวอร์ EXPERT 24LX แล้วคลิกขวาเลือก Printer properties



รูป ตัวอย่าง Strat  → Printer and Fax (windows Xp)

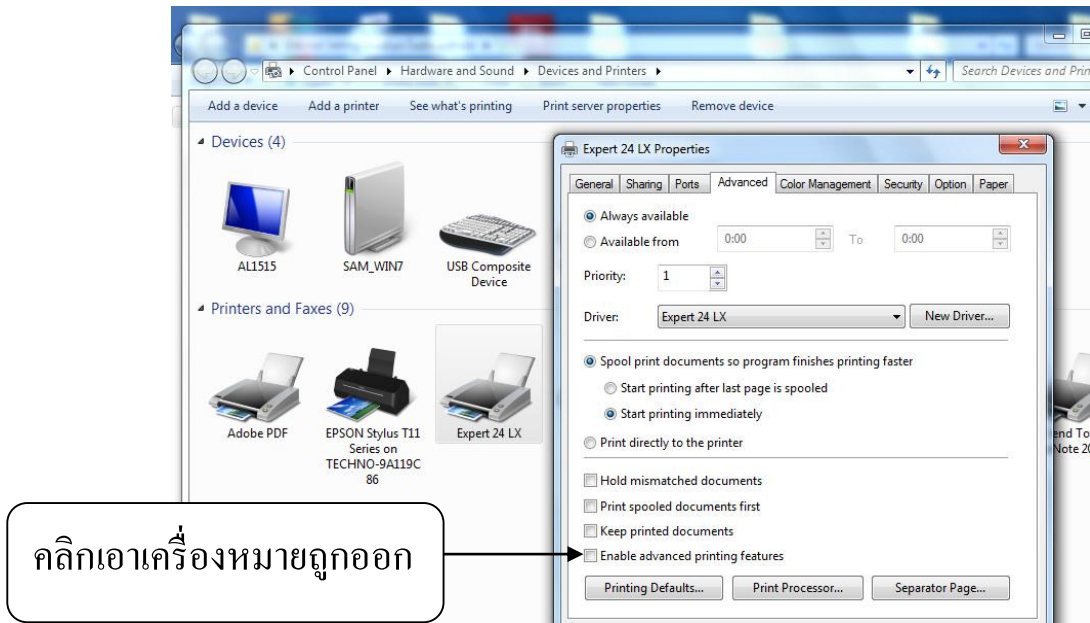




รูปตัวอย่าง Expert 24LX → Properties(windows Xp)

- คลิกเลือกแท็บ Advanced แล้ว คลิกเอาเครื่องหมายถูกออก ที่ช่องหน้าคำว่า

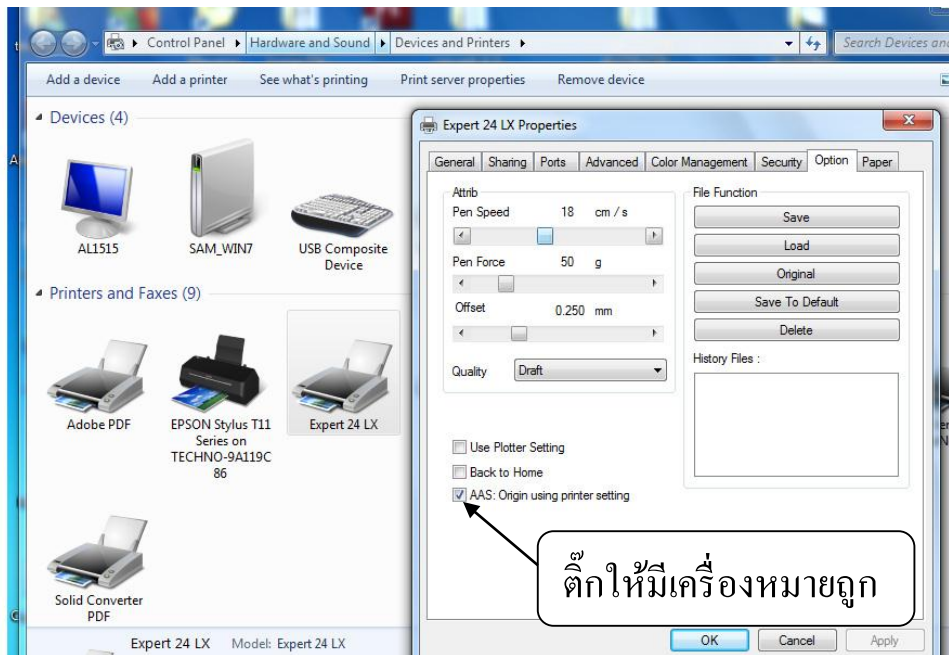
Enable advance printing features



รูปแท็บ Advance (windows7)

- คลิกเลือกแท็บ Option แล้ว ตีเครื่องหมายถูก ที่ช่องหน้าคำว่า AAS: Origin using printer setting “

- เสร็จแล้วกดปุ่ม Apply



รูปแท็บ Option (windows7)

(ตัวอย่าง) การตั้งค่าหน้ากระดาษ(PAPER)ในไดรเวอร์พริ้นเตอร์ EXPERT 24 LX (สำหรับการตัดทั่วไป)

- คลิกเลือกแท็บ Paper ตั้งหน้ากระดาษตามที่ตั้งในโปรแกรมสร้างงาน Corel Draw และ Illustrator

Height = Y (Paper size) คือ ความกว้าง ใน Driver Printer Expert 24LX (ดูการใช้ VLCD 3 ที่หน้า 12)

Width = X (Paper size) คือ ความยาว ใน Driver Printer Expert 24LX แนะนำตั้งให้มากกว่าความกว้าง(ค่าY)

เช่น อ่านค่า **Paper Width (Y)** จาก VLCD 3 ได้ 200 ก็ตั้ง **Paper Width (Y) = 200 mm**, ส่วนค่าความยาว $X = 250 \text{ mm}$

ตามความยาวสติกเกอร์หรือตามที่ต้องการ เสร็จแล้วให้กดปุ่ม Apply หรือ OK และกลับไปตั้งในหน้าโปรแกรม**

สร้างงานให้ตรงกัน หรือ จะตั้งในโปรแกรมสร้างงาน ก่อนก็ได้ (โปรแกรมสร้างงาน CorelDraw , ILLUSTRATOR)

มุมมองของหน้าจอคอมพิวเตอร์กับเครื่องตัดสติกเกอร์Expert 24LX ในการสั่งตัดผ่านไดรเวอร์Printer

(แนะนำตั้งหน้ากระดาษหรือหน้าสติกเกอร์เป็นแนวนอน-LandScape)

หน้าจอภาพคอมพิวเตอร์ (หันหน้าเข้าหาจอภาพ)



หมายเหตุ - หน้ากระดาษหรือหน้าสติกเกอร์เป็นแนวนอน (LandScape)

*พื้นที่ตัดสติกเกอร์ของเครื่องตัดกับการตั้งค่าหน้ากระดาษในโปรแกรมสร้างงาน Corel Draw และ Illustrator

- * ถ้าตั้งค่าแล้วไดรเวอร์ของเครื่องตัดไม่จำค่าที่ตั้งไว้ให้ไปตั้งที่ Printing Preferences * คือ
- คลิกเลือกที่ Expert 24LX แล้วคลิกขวาเลือก Printing Preferences (ทั้งWin XP และWin7)

3. ติดตั้ง **_AASII_Plug_In_** (คำสั่งสร้าง มาร์คเพื่อไคคัท)

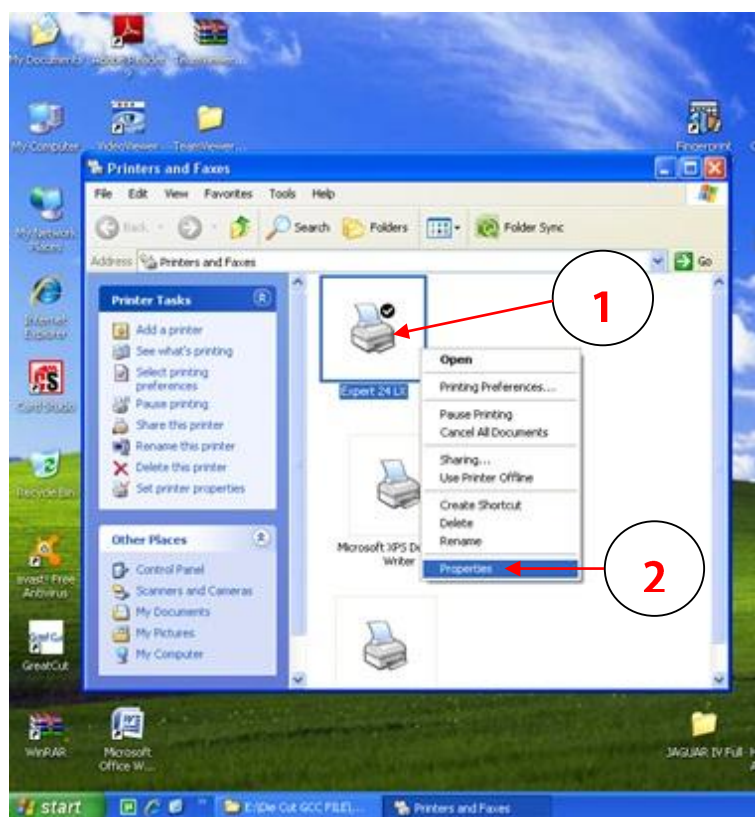
ให้ปิดโปรแกรม Illustrator และ Corel Draw ก่อนติดตั้ง

Illustrator ใช้ได้กับ Version CS3 , CS4 , CS5 , CS6

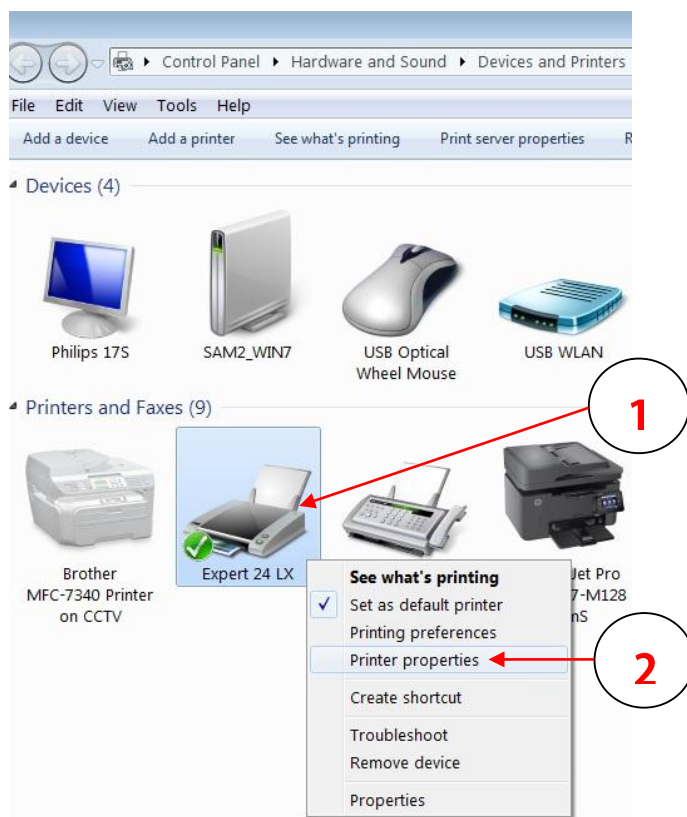
COREL DRAW ใช้ได้กับ Version 11 , 12 , X3 , X4 , X5 , X6 , X7

การติดตั้งใน Illustrator (ให้ปิดโปรแกรม Illustrator ก่อนการติดตั้ง) ทำได้ 2 แบบ คือ

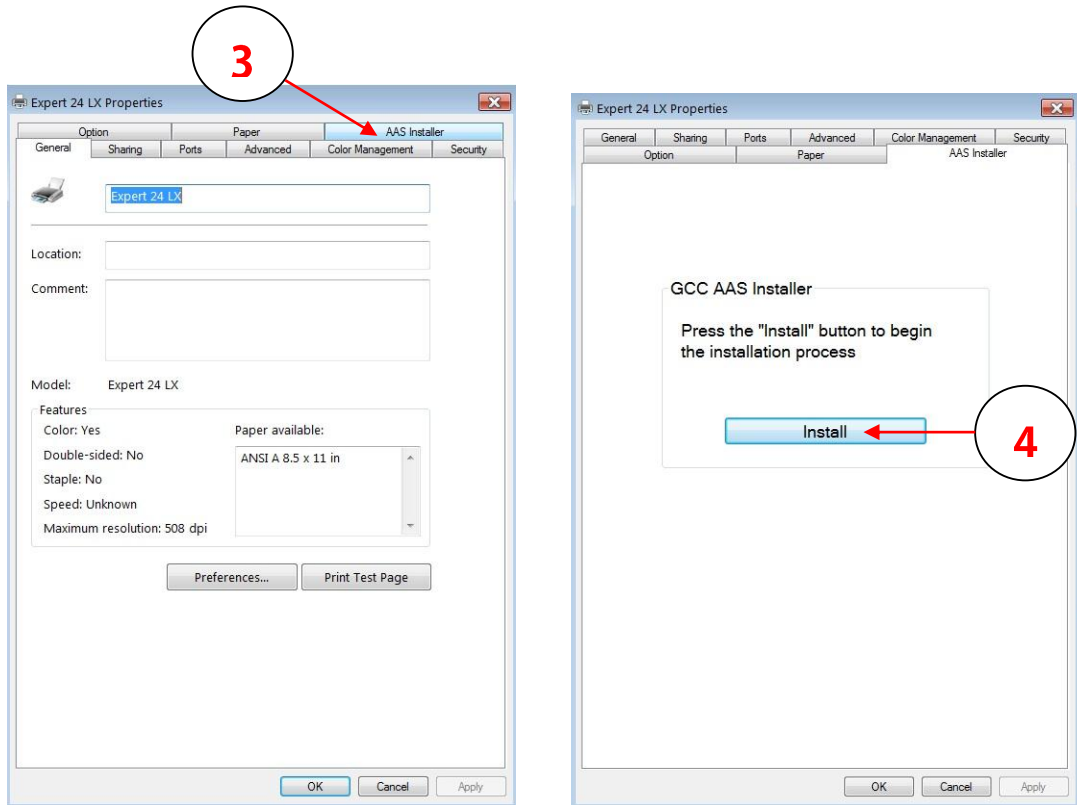
1. จากแผ่นไดรเวอร์ GCC (เมนูติดตั้ง) ซึ่งจะติดตั้งทั้งของ Illustrator และ CorelDraw (ดูหน้า 34 ประกอบ) คือหลังจากลง Driver Printer **Expert 24LX** จะแสดงให้ติดตั้ง ตัวสร้างมาร์ค ไคคัท GCC AAS installer (ดูหน้า 32 ประกอบ)
2. จาก ไดรเวอร์พรินเตอร์ **EXPERT 24LX** ในคอมพิวเตอร์ที่ได้ลงไว้แล้ว โดยการติดตั้งจากหน้าต่าง Expert 24LX Properties ตามขั้นตอน 1-4 ดังรูป ข้างล่าง



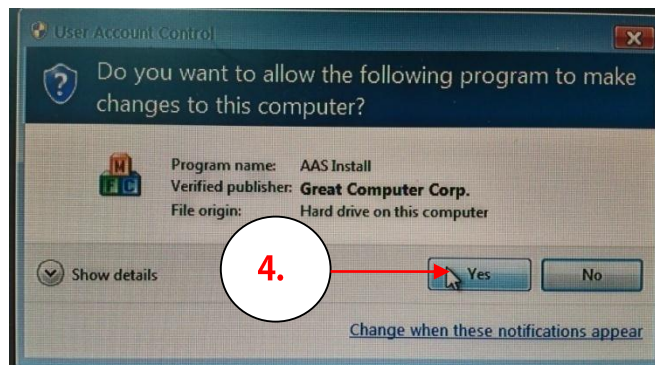
(WindowsXP)



(Windows 7 , 8 , 10)

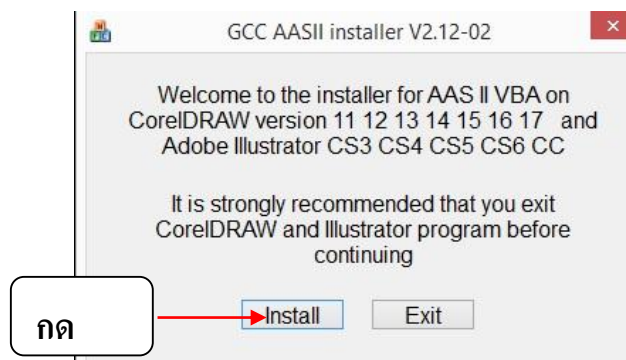


* เมื่คลิก แท็บ คำสั่ง Install ในขั้นตอนที่ 4 จะเป็นการเริ่มติดตั้งตัวสร้างมาร์ค



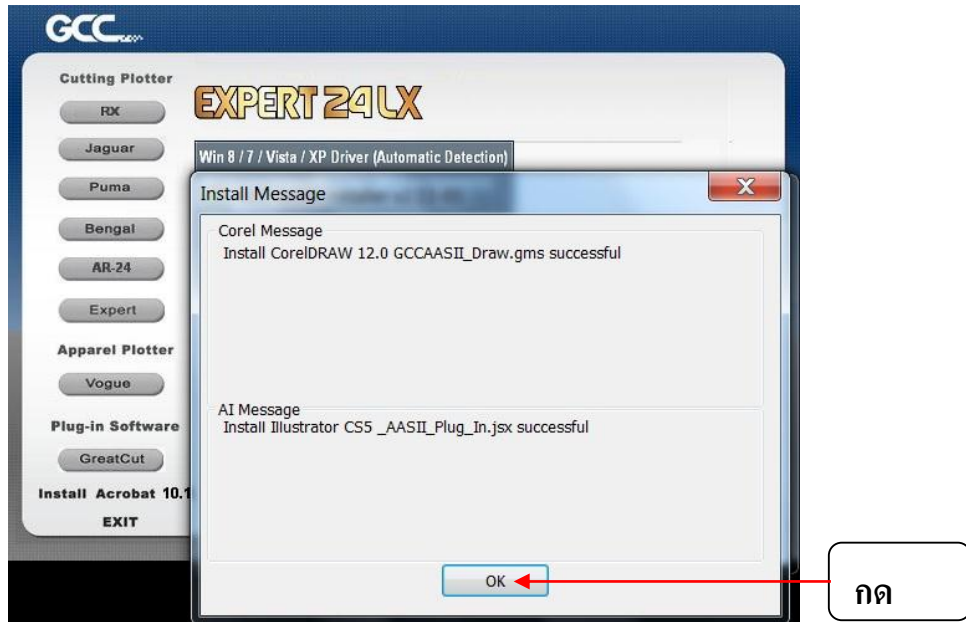
รูปขั้นตอน 4.1 ใน
วินโดว์ 7 , 8 , 10

ขั้นตอน 4.1 ใน windows 7 , 8 , 10 ถ้ามีการถามให้ยอมรับการติดตั้งตัวสร้างมาร์คให้กดคลิกปุ่ม YES เพื่อยอมรับการติดตั้งนี้ ถ้าไม่มี จะขึ้นดังรูป ด้านล่าง (อย่าลืม ปิดโปรแกรม Illustrator ก่อนการติดตั้ง)



บริษัท เทคโนโลยี สโตร์ จำกัด
 804/3 ศูนย์การค้าพันธุ์ทิพย์ ประตูน้ำ ชั้นเอ็ม ห้างเลขที่ เอ็ม44, เอ็ม1/1 ถนนเพชรบุรี
 แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400
 สำนักงานใหญ่ ทะเบียนเลขที่ 01 05531 0588009
 โทรศัพท์ (TEL) 02-250-6144-5 , แฟกซ์ (Fax):02-250-6146 , E-mail: pantipplaza@techno.co.th
 มือถือ (Mobile): 083-989-4011 , 095-370-8097 , 081-658-5485 , WWW.TECHNO.CO.TH

จากนั้น จะขึ้นหน้าต่าง Install Message ซ้อนขึ้นมา แสดงผลการติดตั้ง ประสบความสำเร็จหรือไม่ ดังรูปด้านล่าง



- ถ้าติดตั้งประสบความสำเร็จ

คลอเรียวดรอป * Install CorelDraw 12.0 GCCAASII_Draw.gms successful ← ประสบความสำเร็จ

อิราสสเตเตอร์ * Install Illustrator CS5 _AASII_Plug -In.Jsx successful ← ประสบความสำเร็จ

- ถ้าไม่สำเร็จ จะมีข้อความตัวอย่างเช่น Corel Plug-in not found ← ไม่สำเร็จ มีได้ 2 แบบ คือ

- ไม่มีหรือยังไม่ได้ติดตั้ง โปรแกรม Corel Draw ลงในคอมพิวเตอร์
- ติดตั้งไม่ผ่าน ให้ลองติดตั้ง Corel Draw และ Plug-in GCCAASII อีกครั้ง

* ตัวสร้างมาร์คไดคัท _AASII_Plug_In ในโฟลเดอร์ของโปรแกรม Illustrator

- ไฟล์ _AASII_Plug_In จะอยู่ในโฟลเดอร์ชื่อ **Scripts** ของโปรแกรม Illustrator

* ในโปรแกรม Illustrator คำสั่ง _AASII_Plug_In อยู่ในเมนู File-->Scripts ของโปรแกรม Illustrator

* กรณีติดตั้งไม่ผ่าน อาจจะก๊อปปี้ไฟล์ ปลั๊กอินนี้จากเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ลงปลั๊กอินผ่าน ไปไว้ในโฟลเดอร์ของโปรแกรม Illustrator ของคอมพิวเตอร์ ที่ไม่สามารถติดตั้งผ่านวิธีการปกติได้

C:\Program Files\Adobe\Adobe Illustrator CS5\Presets\en_US\Scripts (เวอร์ชัน CS5)

C:\Program Files\Adobe\Adobe Illustrator CS4\Presets\en_US\Scripts (เวอร์ชัน CS4)

C:\Program Files\Adobe\Adobe Illustrator CS3\Presets\Scripts (เวอร์ชัน CS3)

เสร็จแล้วคำสั่งสร้าง Mark Die Cut จะเข้าไปอยู่ในเมนู File ของโปรแกรม Illustrator ซึ่งอยู่ที่ เมนู
File→Scripts→_AASII_Plug_In ←ปลั๊กอินใหม่จากแผ่นซีดี GCC

การติดตั้งใน COREL DRAW 11 , 12 (ปิดโปรแกรม Corel Draw ก่อนติดตั้ง)

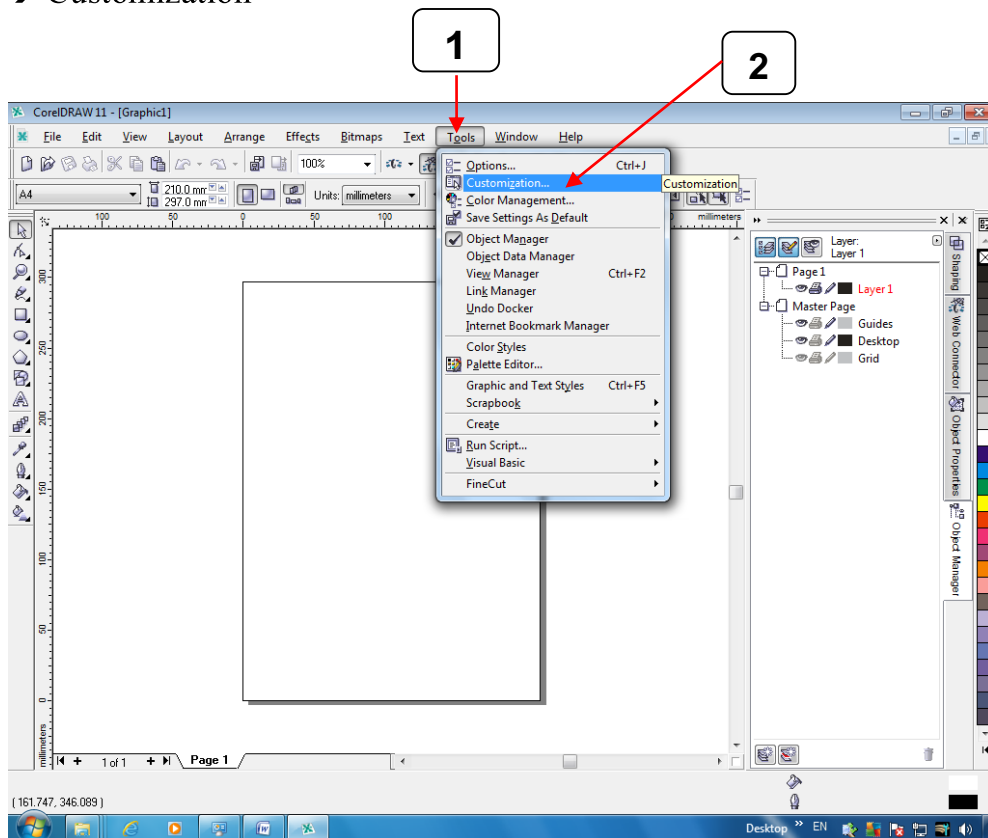
1. การติดตั้งตัวสร้างมาร์คไดคัท

- จากแผ่นไดรเวอร์ GCC (หน้าต่างติดตั้ง) ดูรูปหน้า 32 ประกอบ

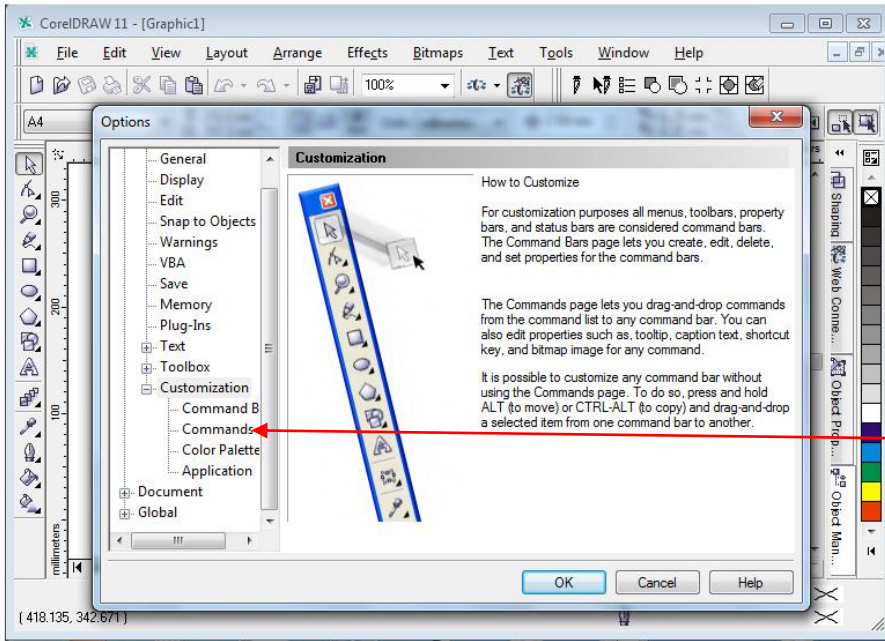
ตัวสร้างมาร์คไดคัท อยู่ใน ไดรเวอร์เครื่องตัดๆ คือต้องลงไดรเวอร์เครื่องตัดก่อน ถึงจะติดตั้งได้

2. การดึงไอคอนสร้างมาร์คไดคัท จากโปรแกรม Corle Draw เพื่อใช้งาน

*ในโปรแกรม Corle Draw จะอยู่ใน Marcro ของโปรแกรม โดยเปิดโปรแกรม CorelDraw ขึ้นมา แล้ว
ไปที่เมนู Tools → Customization



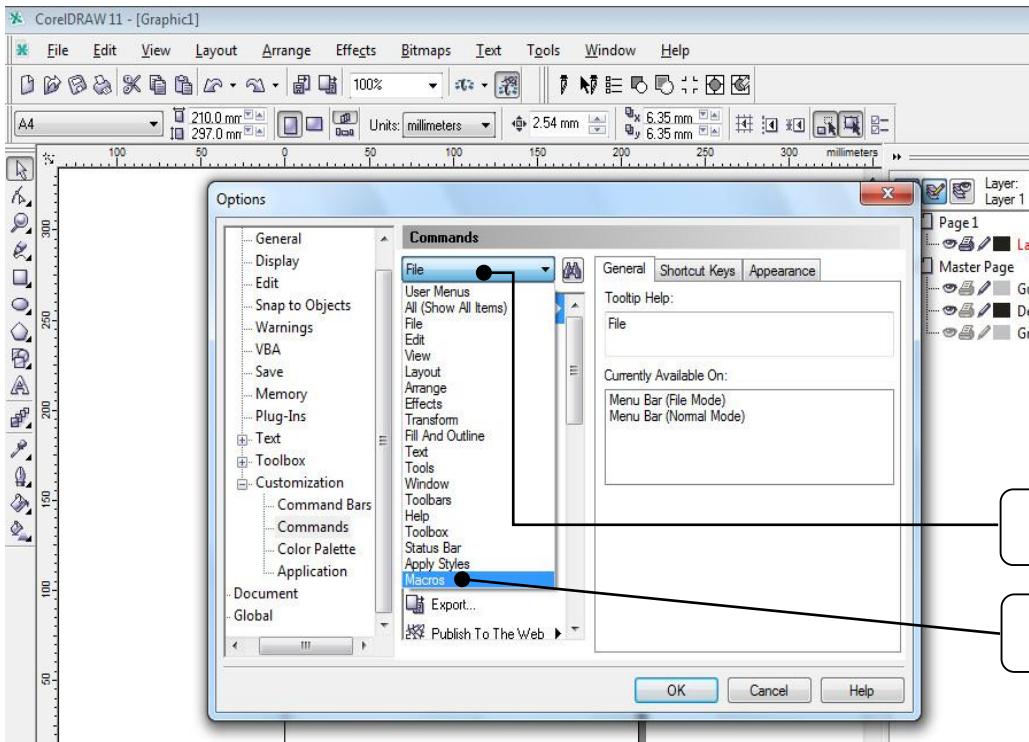
- ที่หน้าต่าง Option คลิกเลือก Commands (ช่องด้านซ้ายของหน้าต่าง)



3

คลิกเลือก Commands

- คลิกที่ช่อง File ตรงกลางของหน้าต่าง Options ให้เลือกเปลี่ยนเป็น Macros ดังรูปข้างล่าง

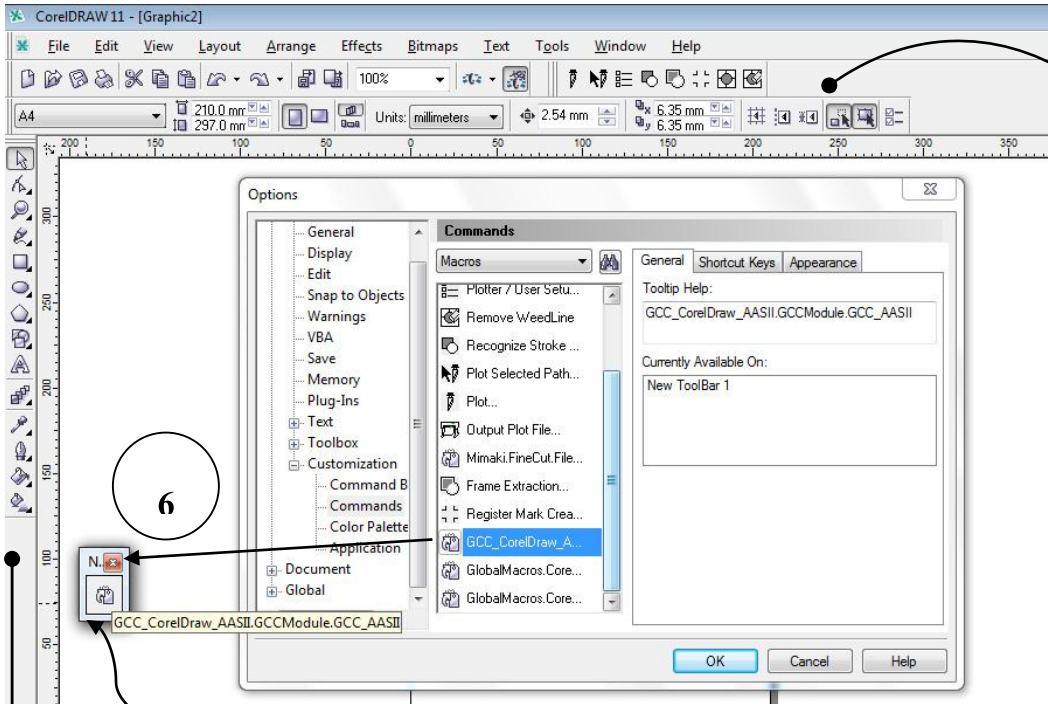


4

5

เลือกเปลี่ยนเป็น Macro

- คลิกลากไอคอน GCC_CoreIDraw_A เพื่อใช้งานไอคอนนี้ (ตัวสร้างมาร์คใดคัท)
- หรือ GlobaMacros.GCCModule.GCC_AAS_Plug_In
- หรือ **GCC.ModuleGCC_AAS_Plug_In** ← ปลั๊กอินใหม่ล่าสุดจากแผ่นซีดี **GCC**



- ไอคอน GCC_CoreIDraw_A ที่คลิกลากออกมาไว้ที่หน้าจอ
- หรือ GlobaMacros.GCCModule.GCC_AAS_Plug_In
- หรือ **GCC.ModuleGCC_AAS_Plug_In** ← ปลั๊กอินใหม่ล่าสุดจากแผ่นซีดี **GCC**
- ลากมาเก็บไว้แถบ Tool Box ด้านข้างหรือ bar ด้านบนก็ได้

การสร้างงานไคท์ และสั่งตัดไคท์(สั่งตัดด้วยไดรเวอร์ พรินเตอร์) สำหรับรุ่น EXPERT 24LX , EXPERT II LX

สรุปวิธีการตามขั้นตอน ดังนี้

1. สร้างไฟล์งานในโปรแกรม CoreDraw หรือ Illustrator จะมีทั้งหมด 3 เลเยอร์ แต่เราจะสร้างแค่ 2 เลเยอร์แรก ส่วนเลเยอร์ที่ 3 ตัวสร้างมาร์คจะสร้างขึ้นมาให้เมื่อเรากดคำสั่งสร้างมาร์ค

(การสร้างเลเยอร์ ศึกษาเพิ่มเติมได้จากหนังสือโปรแกรม CoreDraw หรือ Illustrator)

- การสร้างเลเยอร์ แนะนำให้แบ่ง เลเยอร์ดังนี้

LAYER 1 = เลเยอร์ ชิ้นงาน

LAYER 2 = เลเยอร์เส้นไคท์ (เส้นที่จะตัด)

LAYER 3 = เลเยอร์มาร์คไคท์ (เมื่อเรากดคำสั่งสร้างมาร์ค จะสร้างขึ้นมาให้เอง)

2. สร้างชิ้นงานขึ้นมา หรือ นำชิ้นงานที่สร้างเสร็จ เข้าสู่โปรแกรม CoreDraw หรือ Illustrator
3. สร้างเส้นไคท์ หรือ เส้นรอบรูป ที่ต้องการจะตัด โดยมีขนาดความหนาของเส้น
ใน CoreDraw ขนาดเส้น Width = 0.001 มิลลิเมตร
ใน Illustrator ขนาดเส้น STROKE = 0.001 pt
4. สร้างเส้น Mark DieCut จากปลั๊กอินของเครื่องตัด Expert 24LX โดยลากกรอบเส้นไคท์ทั้งหมด เสร็จแล้ว

ใน CoreDraw กดปุ่มไอคอน GCC_CoreDraw_A (ที่สร้างไอคอนขึ้นมา_ตัวสร้างมาร์ค รุ่น 1)

หรือ GlobaMacros.GCCModule.GCC_AAS_Plug_In (ที่สร้างไอคอนขึ้นมา_ตัวสร้างมาร์ค รุ่น 2)

หรือ GCC.ModuleGCC_AAS_Plug_In ← ปลั๊กอินใหม่ล่าสุดจากแผ่นซีดี **GCC**

ใน Illustrator

ไปที่เมนู File → Scripts → _AASII_Reg_Mark_Setting_01_03_02 กดคลิก จะได้ Mark DieCut

หรือ File → Scripts → _AASII_Plug_IN กดคลิกที่นี่จะได้ Mark DieCut <--- ชื่อปลั๊กอิน ไคท์ตัวใหม่

5. สั่งพิมพ์ไฟล์งานที่สร้างเสร็จ จากพรินเตอร์ทั่วไป โดยสั่งพิมพ์เฉพาะ

LAYER 1 = เลเยอร์ ชิ้นงาน และ LAYER 3 = เลเยอร์มาร์คไคท์

6. สั่งไคท์ (สั่งตัด) โดยงานที่พิมพ์เสร็จ ไปที่เครื่องตัดสติ๊กเกอร์เพื่อไคท์ ด้วยการสั่ง Print โดยเลือก พรินเตอร์เป็น Expert 24LX โดยสั่งไคท์เฉพาะ

LAYER 2 = เลเยอร์เส้นไคท์ (เส้นที่จะตัด) และ LAYER 3 = เลเยอร์มาร์คไคท์

7. ค่าแรงกด (Force) และออฟเซต(Offset)ใบมีดในไดรเวอร์พรินเตอร์ ให้ตั้งตรงตามที่เรารับตั้งค่าใน VLCD 3

* ถ้าใช้โปรแกรม **Core Draw 11 , 12** ถ้าตั้งค่าความยาว Paper หรือ ไคท์งานที่ยาวเกิน 84.1 เซ็นติเมตร(ความยาว A1) ต้องตั้งค่า **Auto Unroll** ใน VLCD 3 → **Auto Unroll = Enable** (การใช้งาน VLCD 3 คู่มือหน้า 12 ประกอบ)

* ถ้าใช้ **Core Draw 15(X5) , 16(X6)** เมื่อกดคำสั่ง Print ในโปรแกรม ที่หน้าต่าง Print นี้ เลือกแท็บ color ที่ → **Color conversions performed by: Expert 24LX** (คลิกเปลี่ยนเป็นรุ่นนี้) แล้วกดปุ่ม Apply (ทำครั้งเดียว)

*สำหรับงาน **Die Cut** ค่า PAPER ในไดรเวอร์พริ้นเตอร์ของ Expert 24LX ตั้งเท่ากับขนาด หน้ากระดาษหรือสติ๊กเกอร์ที่ใช้พิมพ์ และ ที่สร้างในหน้าจอ โปรแกรม COREL DRAW หรือ ILLUSTRATOR * ให้ตรงกัน

มุมมองของหน้าจอคอมพิวเตอร์ กับเครื่องตัดสติ๊กเกอร์Expert24LX ในการสั่งตัดผ่านไดรเวอร์Printer

(แนะนำตั้งหน้ากระดาษหรือหน้าสติ๊กเกอร์เป็นแนวนอน-LandScape) *

หน้าจอภาพคอมพิวเตอร์ (หันหน้าเข้าหาจอภาพ)

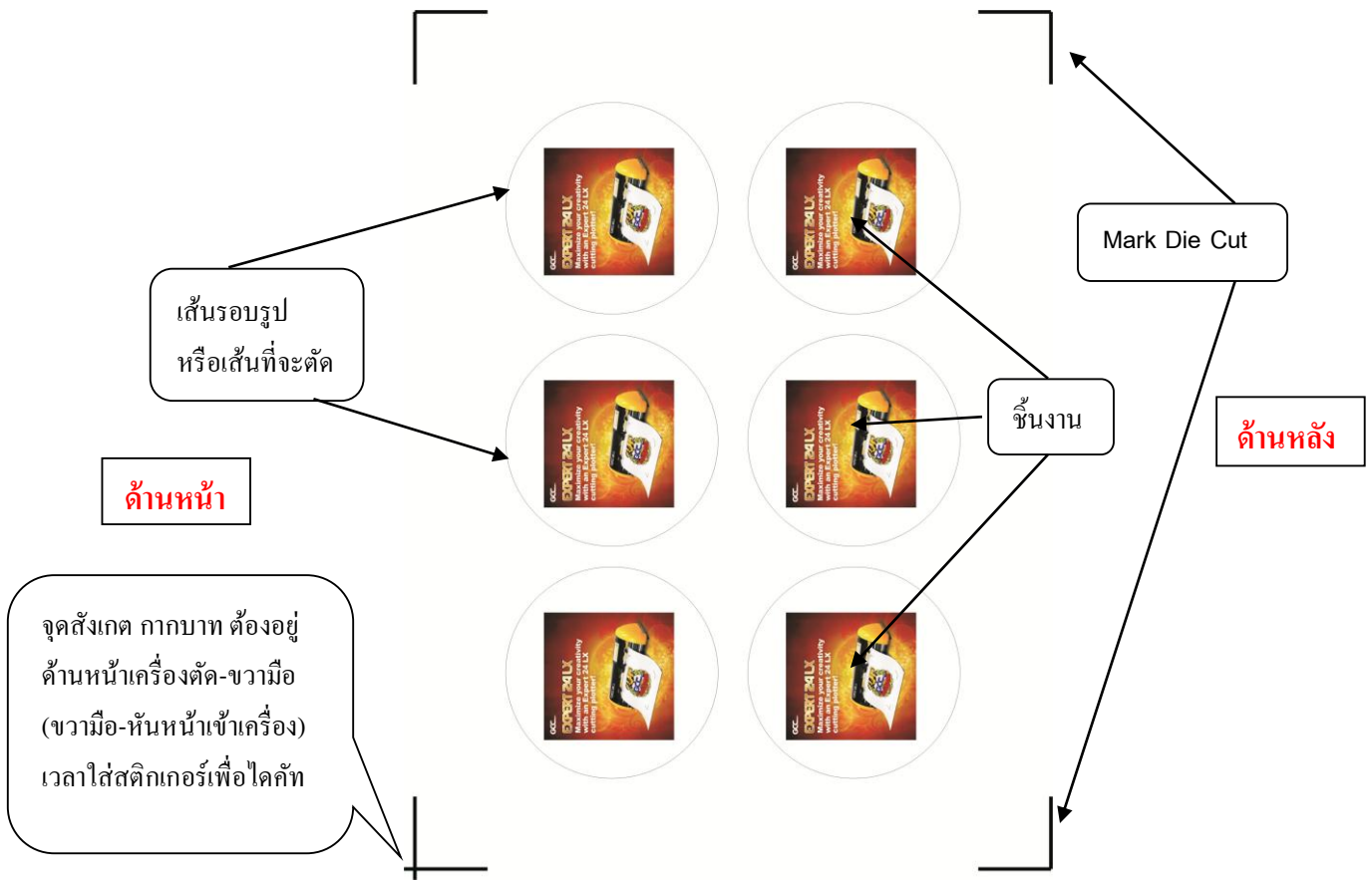


หมายเหตุ - หน้ากระดาษหรือหน้าสติ๊กเกอร์เป็นแนวนอน (LandScape) ”

*พื้นที่ตัดสติ๊กเกอร์ของเครื่องตัดกับการตั้งค่าหน้ากระดาษในโปรแกรมสร้างงาน Corel Draw และ Illustrator

Width = X (Paper size) คือ ความยาว ใน Driver Printer Expert 24...

Height = Y (Paper size) คือ ความกว้าง ใน Driver Printer Expert 24...



ข้อกำหนดพื้นที่ไค้กัท







สเปคและรหัสนี้ สำหรับ
ที่จับใบมีด จีซีซี รุ่นสีทอง
และ สีเงิน(รุ่นเก่า)

สเปค แบบต่างๆของใบมีดตัดสติ๊กเกอร์ จีซีซี

Blade Specification GCC



20200159G (CTZZ20)	For cutting thick fluorescent and reflective vinyl. Also for cutting detailed work in standard vinyl.
	The blade is 45° with Red Cap (5-unit package), 0.25 mm offset
 งานตัดสะท้อนแสง	
265012020G (CTZZ21)	For cutting reflective vinyl, cardboard, sandblast, flock, and stencil sharp edge.
	The blade is 60° with Green Cap , 0.50 mm blade offset
 งานตัดกระดาษแข็ง	
26500059G (CTZZ19)	For cutting thin sandblast mask and stencil with friction feed or sprocket feed machine.
	The blade is 60° with Blue Cap , 0.25 mm blade offset
 งานตัดทั่วไป	
26500060G (CTZZ33)	For Cutting small text and fine detail. Sharp blade with smallest offset.
	The blade is 0.175 mm blade offset with Black Cap
 งานตัดตัวเล็ก หรือ ลายไทย	

ใบมีดเครื่องตัดสติ๊กเกอร์ ยี่ห้อ จีซีซี (GCC) รุ่น Expert 24LX ที่ใช้ทั่วไป จะมีอยู่ 3 แบบหลักๆ คือ

1. ใบมีดตัดงานสะท้อนแสง ออฟเซต 0.25 (ส่วนปลายใบมีดขนาดใหญ่สุด)
2. ใบมีดตัดงานทั่วไป ออฟเซต 0.25 (ส่วนปลายใบมีดขนาด กลาง)

3. ใบมีดตัดงานตัวเล็ก หรือ ตัดลายไทย ออฟเซต 0.175 (ส่วนปลายใบมีดขนาด เล็กสุด)






หมายเหตุ : ใบมีดตัดทุกแบบ สามารถตัดสติ๊กเกอร์ พีวีซี ธรรมดาได้ ซึ่งถ้าต้องการผลการตัดดีที่สุด ควรเลือกให้เหมาะสมกับสติ๊กเกอร์ที่ใช้ตัด, แบบของตัวอักษร,แบบของไฟล์งานหรือลายเส้น ซึ่งผลการตัดที่ได้จะแตกต่างกันออกไป

สเปค แบบต่างๆของใบมีดตัดสติ๊กเกอร์ จีซี (ที่จับและใบมีดรุ่นใหญ่ แกนใหญ่ 2.5 มิลลิเมตร)
Blade Specification GCC

ที่จับใบมีด รุ่นใหญ่ แกนใหญ่
 Diameter of Blade = 2.5 มม
 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง
 แกนของใบมีด = 2.5 มิลลิเมตร



GCC Expert II User Manual

Blade Specification	
CT220W	For cutting thick fluorescent and reflective vinyl. Also for cutting detailed work in standard vinyl. The blade is 45° with Red Cap (5-unit package), 0.25 mm offset and 2.5 mm blade diameter.
	 ปดอกรั้วแดง
GCC-BLADE90580G	For cutting reflective vinyl, cardboard, sandblast, flock, and stencil sharp edge. The blade is 60° with Green Cap (2-unit package), 0.50 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.
	 ปดอกรั้วเขียว
GCC-BLADE90580G	For cutting thin sandblast mask and stencil with friction feed or sprocket feed machine. The blade is 60° with Blue Cap, 0.25 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.
	 ปดอกรั้วน้ำเงิน
GCC-BLADE90600G	For Cutting small text and fine detail. Sharp blade with smallest offset. The blade is 50° with Black Cap, 0.175 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.
	 ปดอกรั้วดำ
265017530G	For thin and delicate media such as window tint. The blade is 25° with Yellow Cap, 0.25 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.
	 Cut off Rock

บริษัท เทคโนโลยี สโตร์ จำกัด
 804/3 ศูนย์การค้าพันธุ์ทิพย์ ประตูน้ำ ชั้นเอ็ม ห้องเลขที่ เอ็ม44, เอ็ม1/1 ถนนเพชรบุรี
 แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400
 สำนักงานใหญ่ โทรไปรษณีย์ 0105531058909
 โทรศัพท์ (TEL) 02-250-6144-5 , แฟกซ์ (Fax): 02-250-6146 , E-mail: pantipkz@techno.co.th
 มือถือ (Mobile): 083-989-4011 , 095-370-8097 , 081-658-5485 , WWW.TECHNO.CO.TH
 Line ID: 0839894011 , Line ID: 8585485 Andee PANTIPA BUN

Update 16-5-2018

บริษัท เทคโนโลยี สโตร์ จำกัด
 804/3 ศูนย์การค้าพันธุ์ทิพย์ ประตูน้ำ ชั้นเอ็ม ห้องเลขที่ เอ็ม44, เอ็ม1/1 ถนนเพชรบุรี
 แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400
 สำนักงานใหญ่ โทรไปรษณีย์ 0105531058909
 โทรศัพท์ (TEL) 02-250-6144-5 , แฟกซ์ (Fax):02-250-6146 , E-mail: pantipplaza@techno.co.th
 มือถือ (Mobile): 083-989-4011 , 095-370-8097 , 081-658-5485 , WWW.TECHNO.CO.TH